

# Technische Daten Technical Data

**F-SERIE**

**K-TEC**

**VITESSE**

**MAXIMA**

**ELEKTRA**

**ELEKTRON**



**FERROMATIK  
MILACRON**

*Europe*

<b>DIE F-SERIE</b>	<b>SEITE</b>	<b>THE F-SERIES</b>	<b>PAGE</b>
<i>F-Serie Produktkombinationen</i>	2-3	<i>F-Series Product Combinations</i>	2-3
<i>F 50</i>	4	<i>F 50</i>	4
<i>F 80</i>	5	<i>F 80</i>	5
<i>F 120</i>	6	<i>F 120</i>	6
<i>F 160</i>	7	<i>F 160</i>	7
<i>F 200</i>	8	<i>F 200</i>	8
<i>F 270</i>	9	<i>F 270</i>	9
<i>F 350</i>	10	<i>F 350</i>	10
<i>F 450</i>	11	<i>F 450</i>	11
<i>F 550</i>	12	<i>F 550</i>	12
<i>F 650</i>	13	<i>F 650</i>	13

<b>DIE K-TEC BAUREIHE</b>		<b>THE K-TEC SERIES</b>	
<i>K-TEC Produktkombinationen</i>	14-15	<i>K-TEC Product Combinations</i>	14-15
<i>K-TEC 155</i>	16	<i>K-TEC 155</i>	16
<i>K-TEC 175 / 200</i>	17	<i>K-TEC 175 / 200</i>	17
<i>K-TEC 250 / 275</i>	18	<i>K-TEC 250 / 275</i>	18
<i>K-TEC 320 / 350</i>	19	<i>K-TEC 320 / 350</i>	19
<i>K-TEC 400 / 450</i>	20	<i>K-TEC 400 / 450</i>	20

<b>DIE VITESSE BAUREIHE</b>		<b>THE VITESSE SERIES</b>	
<i>VITESSE Produktkombinationen</i>	22-23	<i>VITESSE Product Combinations</i>	22-23
<i>VITESSE 200</i>	24	<i>VITESSE 200</i>	24
<i>VITESSE 300</i>	25	<i>VITESSE 300</i>	25
<i>VITESSE 400</i>	26	<i>VITESSE 400</i>	26
<i>VITESSE 500</i>	27	<i>VITESSE 500</i>	27

<b>DIE MAXIMA BAUREIHE</b>		<b>THE MAXIMA SERIES</b>	
<i>MAXIMA Produktkombinationen</i>	28-29	<i>MAXIMA Product Combinations</i>	28-29
<i>MAXIMA 500 baseline / topline</i>	30-31	<i>MAXIMA 500 baseline / topline</i>	30-31
<i>MAXIMA 650 baseline / topline</i>	32-33	<i>MAXIMA 650 baseline / topline</i>	32-33
<i>MAXIMA 800 baseline / topline</i>	34-35	<i>MAXIMA 800 baseline / topline</i>	34-35
<i>MAXIMA 1000 baseline / topline</i>	36-37	<i>MAXIMA 1000 baseline / topline</i>	36-37
<i>MAXIMA 1300 baseline</i>	38-39	<i>MAXIMA 1300 baseline</i>	38-39

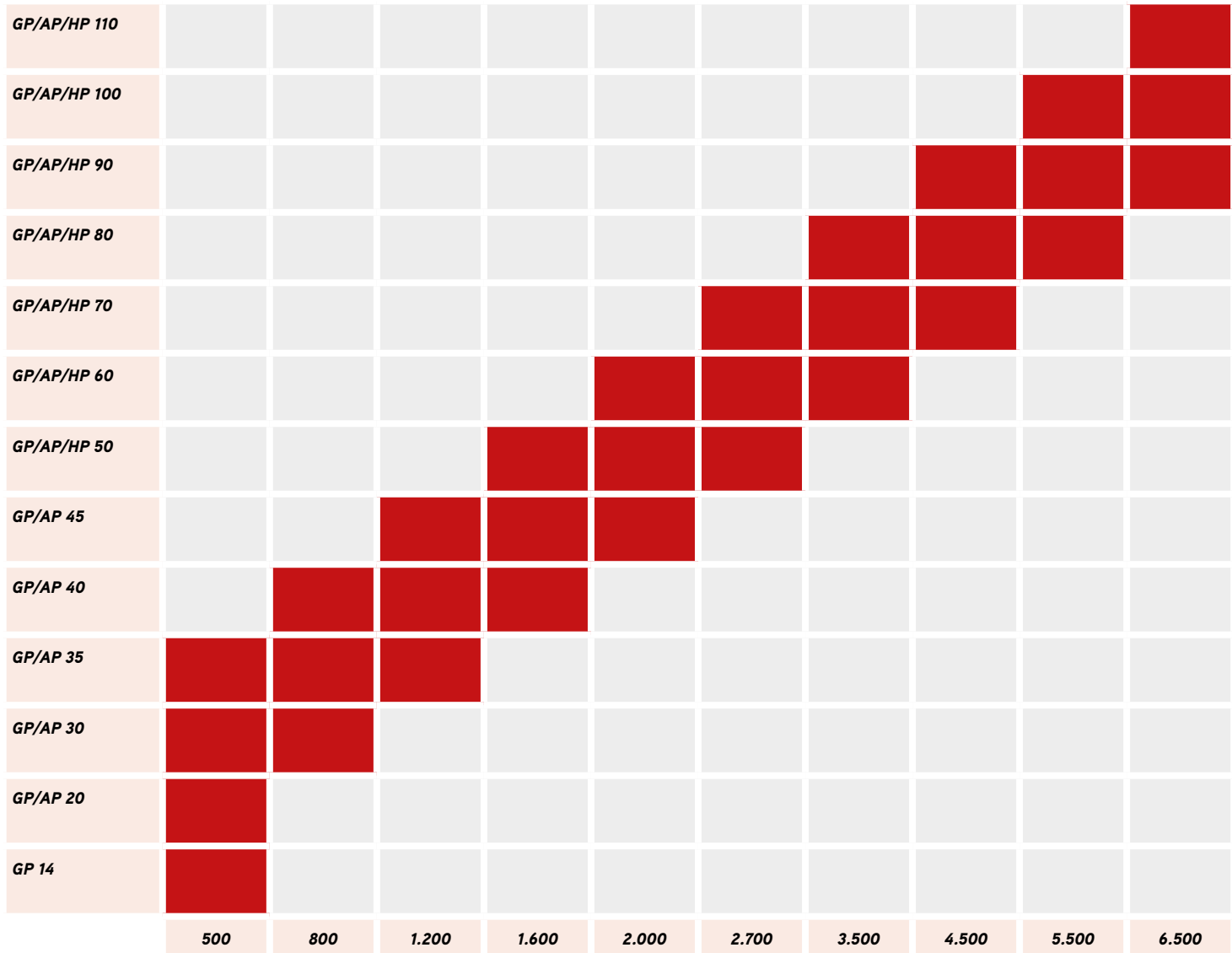
<b>DIE ELEKTRA BAUREIHE</b>		<b>THE ELEKTRA SERIES</b>	
<i>ELEKTRA Produktkombinationen</i>	40-41	<i>ELEKTRA Product Combinations</i>	40-41
<i>ELEKTRA 30</i>	42	<i>ELEKTRA 30</i>	42
<i>ELEKTRA 50</i>	43	<i>ELEKTRA 50</i>	43
<i>ELEKTRA 75</i>	44	<i>ELEKTRA 75</i>	44
<i>ELEKTRA 110</i>	45	<i>ELEKTRA 110</i>	45
<i>ELEKTRA 110 L</i>	46	<i>ELEKTRA 110 L</i>	46
<i>ELEKTRA 155</i>	47	<i>ELEKTRA 155</i>	47
<i>ELEKTRA 180</i>	48	<i>ELEKTRA 180</i>	48
<i>ELEKTRA 230</i>	49	<i>ELEKTRA 230</i>	49
<i>ELEKTRA 300</i>	50	<i>ELEKTRA 300</i>	50

<b>DIE ELEKTRON BAUREIHE</b>		<b>THE ELEKTRON SERIES</b>	
<i>ELEKTRON Produktkombinationen</i>	52-53	<i>ELEKTRON Product Combinations</i>	52-53
<i>ELEKTRON 50</i>	54	<i>ELEKTRON 50</i>	54
<i>ELEKTRON 75</i>	55	<i>ELEKTRON 75</i>	55
<i>ELEKTRON 110</i>	56	<i>ELEKTRON 110</i>	56
<i>ELEKTRON 155</i>	57	<i>ELEKTRON 155</i>	57
<i>ELEKTRON 180</i>	58	<i>ELEKTRON 180</i>	58
<i>ELEKTRON 200</i>	59	<i>ELEKTRON 200</i>	59
<i>ELEKTRON 260</i>	60	<i>ELEKTRON 260</i>	60
<i>ELEKTRON 350</i>	61	<i>ELEKTRON 350</i>	61
<i>ELEKTRON 450</i>	62	<i>ELEKTRON 450</i>	62

# DIE F-SERIE

## THE F-SERIES

Produktkombinationen  
Product Combinations



Schließereinheit (Schließkraft [kN])  
Clamping Unit (Clamping Force [kN])

GP = General Performance  
AP = Advanced Performance  
HP = High Performance

## F 50

## F 80

Schließeinheit		50		
Schließkraft	kN	500		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	370 x 370		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	tbd		
Werkzeugöffnungsweg	mm	320		
Plattenabstand max.	mm	745		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	150 / 425		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	620 (435 / 310)		
Öffnungskraft	kN	50		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	40 / 40		
Auswerferhub	mm	150		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	tbd		

Spritzeinheit		GP 14		GP 20		GP 30		GP 35		GP 30		GP 35		GP 40		Injection Unit						
Schneckendurchmesser	mm	14	18	20	25	25	30	35	30	35	40	25	30	35	30	35	40	mm	Screw Diameter			
Einspritzdruck max.	bar	1.800	2.309	2.306	1.665	2.304	2.056	1.510	2.307	1.997	1.529	2.304	2.056	1.510	2.307	1.997	1.529	2.306	2.050	1.620	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	9	18	25	49	49	85	135	85	135	201	49	85	135	85	135	201	135	201	286	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	9	17	23	45	45	77	123	77	123	183	45	77	123	77	123	183	123	183	261	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	56	72	80	100	100	120	140	120	140	160	100	120	140	120	140	160	140	160	180	mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	tbd	tbd			340			440			340			440			410			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	47	47			47			47			47			73			73			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	34	84	104	162	162	233	317	233	317	415	162	233	317	233	317	415	317	415	525	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	500	500	500	500	500	500	437	500	437	382	500	500	437	500	437	382	437	382	340	min <sup>-1</sup>	Screw Speed
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	18	22			22			22			22			22			22			L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
Anzahl Heizzonen	qty	tbd	tbd			4+1			4+1			4+1			4+1			4+1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	tbd	tbd	tbd	tbd	7	8	10	8	10	11	7	8	10	8	10	11	12	13	15	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		50 - GP 14		50 - GP 20		50 - GP 30		50 - GP 35		80 - GP 30		80 - GP 35		80 - GP 40		General Data		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	tbd		tbd		tbd		tbd		tbd		tbd		tbd		kW		Total Connected Power <sup>4)</sup>
Maschinenmaße (L x B x H)	m	tbd		tbd		tbd		tbd		tbd		tbd		tbd		m		Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	tbd		tbd		tbd		tbd		tbd		tbd		tbd		kg		Net Weight
Öltankfüllung	l	tbd		tbd		tbd		tbd		tbd		tbd		tbd		l		Oil Tank Capacity

Advanced Performance Spritzeinheit		AP 20		AP 30		AP 35		AP 30		AP 35		AP 40		Injection Unit Advanced Performance		
Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s	127		157		245		245		353		481		cm <sup>3</sup> /s		Injection Rate electric
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s	127		157		245		245		353		481		cm <sup>3</sup> /s		Injection Rate hydraulic

High Performance Spritzeinheit	
Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

Clamping Unit	
Clamping Force	kN
Tie Bar Clearance (H x V)	mm
Clamping Platens Size (H x V)	mm
Mold Opening Stroke	mm
Distance Between Platens max.	mm
Mold Installation Height min. / max.	mm
Mold Weight max. (moving / fixed)	kg
Opening Force	kN
Ejector Force electric / hydraulic	kN
Ejector Stroke	mm
Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm

Injection Unit	
Screw Diameter	mm
Injection Pressure max.	bar
Stroke Volume max.	cm <sup>3</sup>
Injection Weight max. (PS)	g
Screw Stroke	mm
Unit Stroke	mm
Nozzle Holding Force	kN
Injection Rate	cm <sup>3</sup> /s
Screw Speed	min <sup>-1</sup>
Recovery Rate <sup>2)</sup>	g/s
Active Screw Length <sup>3)</sup>	L/D
Number of Heating Zones	qty
Total Heating Capacity	kW

General Data	
Total Connected Power <sup>4)</sup>	kW
Machine Dimensions (L x W x H)	m
Net Weight	kg
Oil Tank Capacity	l

Injection Unit Advanced Performance	
Injection Rate electric	cm <sup>3</sup> /s
Injection Rate hydraulic	cm <sup>3</sup> /s

Injection Unit High Performance	
Injection Pressure max.	bar
Injection Rate hydraulic	cm <sup>3</sup> /s
Screw Speed	min <sup>-1</sup>
Recovery Rate <sup>2)</sup>	g/s
Active Screw Length <sup>3)</sup>	L/D
Number of Heating Zones	qty
Total Heating Capacity	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft  
<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub  
<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage  
<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation  
<sup>1)</sup> Option

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force  
<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke  
<sup>3)</sup> Other L/D on Request  
<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification  
<sup>1)</sup> Option

# F 120

# F 160

Schließeinheit		120		
Schließkraft	kN	1.200		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	520 x 520		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	700 x 700		
Werkzeugöffnungsweg	mm	450		
Plattenabstand max.	mm	1.020		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	200 / 570		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	1.675 (1.175 / 840)		
Öffnungskraft	kN	120		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	40 [50] / 65		
Auswerferhub	mm	180		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	tbd		

Spritzeinheit		GP 35			GP 40			GP 45		
Schneckendurchmesser	mm	30	35	40	35	40	45	40	45	50
Einspritzdruck max.	bar	2.307	1.997	1.529	2.306	2.050	1.620	2.306	2.056	1.665
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	85	135	201	135	201	286	201	286	393
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	77	123	183	123	183	261	183	261	357
Schneckenweg	mm	120	140	160	140	160	180	160	180	200
Aggregathub	mm	440			470			470		
Düsenanlagekraft	kN	47			73			73		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	233	317	415	317	415	525	415	525	648
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	500	437	382	437	382	340	382	340	306
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22			22			22		
Anzahl Heizzonen	qty	4+1			4+1			5+1		
Installierte Heizleistung	kW	8	10	11	12	13	15	15	17	20

Allgemeine Daten		120 – GP 35			120 – GP 40			120 – GP 45		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	tbd			tbd			tbd		
Maschinenmaße (L x B x H)	m	tbd			tbd			tbd		
Nettogewicht	kg	tbd			tbd			tbd		
Öltankfüllung	l	tbd			tbd			tbd		

Advanced Performance Spritzeinheit		AP 35			AP 40			AP 45		
Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s	353	481	628	481	628	795	628	795	982
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s	353	481	628	481	628	795	628	795	982

High Performance Spritzeinheit		HP 50		
Einspritzdruck max.	bar	2.501		
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s	1.909		
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	500		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	tbd		
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	25		
Anzahl Heizzonen	qty	6+1		
Installierte Heizleistung	kW	24	27	

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft  
<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub  
<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage  
<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation  
<sup>1)</sup> Option

Clamping Unit		160		
Clamping Force	kN	1.600		
Tie Bar Clearance (H x V)	mm	570 x 570		
Clamping Platens Size (H x V)	mm	780 x 780		
Mold Opening Stroke	mm	500		
Distance Between Platens max.	mm	1.120		
Mold Installation Height min. / max.	mm	250 / 620		
Mold Weight max. (moving / fixed)	kg	2.245 (1.575 / 1.125)		
Opening Force	kN	160		
Ejector Force electric / hydraulic	kN	40 [50] / 65 [100]		
Ejector Stroke	mm	180		
Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	1,35 - 399		

Injection Unit		GP 40			GP 45			GP 50		
Screw Diameter	mm	35	40	45	40	45	50	45	50	60
Injection Pressure max.	bar	2.306	2.050	1.620	2.306	2.056	1.665	2.315	2.273	1.578
Stroke Volume max.	cm <sup>3</sup>	135	201	286	201	286	393	286	393	679
Injection Weight max. (PS)	g	123	183	261	183	261	357	261	357	618
Screw Stroke	mm	140	160	180	160	180	200	180	200	240
Unit Stroke	mm	470			470			500		
Nozzle Holding Force	kN	73			73			120		
Injection Rate	cm <sup>3</sup> /s	317	415	525	415	525	648	525	648	933
Screw Speed	min <sup>-1</sup>	437	382	340	382	340	306	340	306	255
Recovery Rate <sup>2)</sup>	g/s	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd
Active Screw Length <sup>3)</sup>	L/D	22			22			22		
Number of Heating Zones	qty	4+1			5+1			5+1		
Total Heating Capacity	kW	12	13	15	15	17	20	17	20	23

General Data		160 – GP 40			160 – GP 45			160 – GP 50		
Total Connected Power <sup>4)</sup>	kW	tbd			tbd			tbd		
Machine Dimensions (L x W x H)	m	tbd			tbd			tbd		
Net Weight	kg	tbd			tbd			tbd		
Oil Tank Capacity	l	tbd			tbd			tbd		

Injection Unit Advanced Performance		AP 40			AP 45			AP 50		
Injection Rate electric	cm <sup>3</sup> /s	481	628	795	628	795	982	795	982	1.414
Injection Rate hydraulic	cm <sup>3</sup> /s	481	628	795	628	795	982	795	982	1.414

Injection Unit High Performance		HP 50		
Injection Pressure max.	bar	2.501		
Injection Rate hydraulic	cm <sup>3</sup> /s	1.909		
Screw Speed	min <sup>-1</sup>	500		
Recovery Rate <sup>2)</sup>	g/s	tbd		
Active Screw Length <sup>3)</sup>	L/D	25		
Number of Heating Zones	qty	6+1		
Total Heating Capacity	kW	24	27	

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force  
<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke  
<sup>3)</sup> Other L/D on Request  
<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification  
<sup>1)</sup> Option

## F 200

Schließeinheit		200		
Schließkraft	kN	2.000		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	630 x 630		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	920 x 920		
Werkzeugöffnungsweg	mm	550		
Plattenabstand max.	mm	1.220		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	250 / 670		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	2.970 (2.080 / 1.485)		
Öffnungskraft	kN	200		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	85 / 100 [170]		
Auswerferhub	mm	200		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	tbd		

Spritzeinheit		GP 45			GP 50			GP 60		
Schneckendurchmesser	mm	40	45	50	45	50	60	50	60	70
Einspritzdruck max.	bar	2.306	2.056	1.665	2.315	2.273	1.578	2.304	2.151	1.580
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	201	286	393	286	393	679	393	679	1.078
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	183	261	357	261	357	618	357	618	981
Schneckenweg	mm	160	180	200	180	200	240	200	240	280
Aggregathub	mm	470			500			500		
Düsenanlagekraft	kN	73			120			120		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	415	525	648	525	648	933	589	848	1.155
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	382	340	306	340	306	255	306	255	218
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22			22			22		
Anzahl Heizzonen	qty	5+1			5+1			5+1		
Installierte Heizleistung	kW	15	17	20	17	20	23	23	26	29

Allgemeine Daten		200 – GP 45			200 – GP 50			200 – GP 60		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	tbd			tbd			tbd		
Maschinenmaße (L x B x H)	m	tbd			tbd			tbd		
Nettogewicht	kg	tbd			tbd			tbd		
Öltankfüllung	l	tbd			tbd			tbd		

Advanced Performance Spritzeinheit		AP 45			AP 50			AP 60		
Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s	628	795	982	795	982	1.414	903	1.301	1.770
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s	628	795	982	795	982	1.414	982	1.414	1.924

High Performance Spritzeinheit		HP 50			HP 60		
Einspritzdruck max.	bar	2.501			2.517		
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s	1.909			1.767		
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	500			458		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	tbd			tbd		
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	25			25		
Anzahl Heizzonen	qty	6+1			6+1		
Installierte Heizleistung	kW	24	27		32	38	

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft  
<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub  
<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage  
<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation  
 [1] Option

## F 270

		270			Clamping Unit	
		2.700			kN	Clamping Force
		750 x 750			mm	Tie Bar Clearance (H x V)
		1.050 x 1.050			mm	Clamping Platens Size (H x V)
		630			mm	Mold Opening Stroke
		1.380			mm	Distance Between Platens max.
		250 / 750			mm	Mold Installation Height min. / max.
		4.665 (3.265 / 2.335)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
		270			kN	Opening Force
		85 / 100 [170]			kN	Ejector Force electric / hydraulic
		200			mm	Ejector Stroke
		tbd			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

Injection Unit		GP 50			GP 60			GP 70		
Schneckenweg	mm	180	200	240	180	200	240	240	280	320
Unit Stroke	mm	500			500			500		
Nozzle Holding Force	kN	120			120			120		
Injection Rate	cm <sup>3</sup> /s	525	648	933	589	848	1.155	763	1.039	1.357
Screw Speed	min <sup>-1</sup>	340	306	255	306	255	218	255	218	191
Recovery Rate <sup>2)</sup>	g/s	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd
Active Screw Length <sup>3)</sup>	L/D	22			22			22		
Number of Heating Zones	qty	5+1			5+1			5+1		
Total Heating Capacity	kW	17	20	23	23	26	29	31	36	42

General Data		270 – GP 50			270 – GP 60			270 – GP 70		
Total Connected Power <sup>4)</sup>	kW	tbd			tbd			tbd		
Machine Dimensions (L x W x H)	m	tbd			tbd			tbd		
Net Weight	kg	tbd			tbd			tbd		
Oil Tank Capacity	l	tbd			tbd			tbd		

Injection Unit Advanced Performance		AP 50			AP 60			AP 70		
Injection Rate electric	cm <sup>3</sup> /s	795	982	1.414	903	1.301	1.770	1.188	1.616	2.111
Injection Rate hydraulic	cm <sup>3</sup> /s	795	982	1.414	982	1.414	1.924	1.414	1.924	2.513

Injection Unit High Performance		HP 50			HP 60			HP 70		
Injection Pressure max.	bar	2.501			2.517			2.516		
Injection Rate hydraulic	cm <sup>3</sup> /s	1.909			1.767			2.545		
Screw Speed	min <sup>-1</sup>	500			458			382		
Recovery Rate <sup>2)</sup>	g/s	tbd			tbd			tbd		
Active Screw Length <sup>3)</sup>	L/D	25			25			25		
Number of Heating Zones	qty	6+1			6+1			6+1		
Total Heating Capacity	kW	24	27		32	38		43	50	

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force  
<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke  
<sup>3)</sup> Other L/D on Request  
<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification  
 [1] Option

## F 350

## F 450

Schließeinheit		350		
Schließkraft	kN	3.500		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	825 x 825		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.130 x 1.130		
Werkzeugöffnungsweg	mm	730		
Plattenabstand max.	mm	1.580		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	300 / 850		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	6.450 (4.515 / 3.225)		
Öffnungskraft	kN	350		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	85 / 100 [220]		
Auswerferhub	mm	200		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	tbd		

Spritzeinheit		GP 60			GP 70			GP 80		
Schneckendurchmesser	mm	50	60	70	60	70	80	70	80	90
Einspritzdruck max.	bar	2.304	2.151	1.580	2.310	2.180	1.669	2.314	2.109	1.667
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	393	679	1.078	679	1.078	1.608	1.078	1.608	2.290
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	357	618	981	618	981	1.464	981	1.464	2.084
Schneckenweg	mm	200	240	280	240	280	320	280	320	360
Aggregathub	mm	500			630			630		
Düsenanlagekraft	kN	120			120			120		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	589	848	1.155	763	1.039	1.357	924	1.206	1.527
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	306	255	218	255	218	191	218	191	170
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22			22			22		
Anzahl Heizzonen	qty	5+1			5+1			6+1		
Installierte Heizleistung	kW	23	26	29	31	36	42	42	49	54

Allgemeine Daten		350 – GP 60			350 – GP 70			350 – GP 80		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	tbd			tbd			tbd		
Maschinenmaße (L x B x H)	m	tbd			tbd			tbd		
Nettogewicht	kg	tbd			tbd			tbd		
Öltankfüllung	l	tbd			tbd			tbd		

Advanced Performance Spritzeinheit		AP 60			AP 70			AP 80		
Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s	903	1.301	1.770	1.188	1.616	2.111	1.462	1.910	2.417
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s	982	1.414	1.924	1.414	1.924	2.513	1.732	2.262	2.863

High Performance Spritzeinheit		HP 60			HP 70			HP 80		
Einspritzdruck max.	bar	2.517	2.487		2.516	2.511		2.516	2.503	
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s	1.767	2.545		2.545	3.464		3.079	4.021	
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	458	382		382	327		327	286	
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	tbd	tbd		tbd	tbd		tbd	tbd	
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	25			25			25		
Anzahl Heizzonen	qty	6+1			6+1			7+1		
Installierte Heizleistung	kW	32	38		43	50		54	64	

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

Clamping Unit		450		
Clamping Force	kN	4.500		
Tie Bar Clearance (H x V)	mm	920 x 920		
Clamping Platens Size (H x V)	mm	tbd		
Mold Opening Stroke	mm	820		
Distance Between Platens max.	mm	1.770		
Mold Installation Height min. / max.	mm	350 / 950		
Mold Weight max. (moving / fixed)	kg	8.965 (6.275 / 4.480)		
Opening Force	kN	450		
Ejector Force electric / hydraulic	kN	110 / 170 [220]		
Ejector Stroke	mm	250		
Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	tbd		

Injection Unit		GP 70			GP 80			GP 90		
Screw Diameter	mm	60	70	80	70	80	90	80	90	100
Injection Pressure max.	bar	2.310	2.180	1.669	2.314	2.109	1.667	2.314	2.111	1.710
Stroke Volume max.	cm <sup>3</sup>	679	1.078	1.608	1.078	1.608	2.290	1.608	2.290	3.142
Injection Weight max. (PS)	g	618	981	1.464	981	1.464	2.084	1.464	2.084	2.859
Screw Stroke	mm	240	280	320	280	320	360	320	360	400
Unit Stroke	mm	630			630			770		
Nozzle Holding Force	kN	120			120			188		
Injection Rate	cm <sup>3</sup> /s	763	1.039	1.357	924	1.206	1.527	1.056	1.336	1.649
Screw Speed	min <sup>-1</sup>	255	218	191	218	191	170	191	170	153
Recovery Rate <sup>2)</sup>	g/s	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd
Active Screw Length <sup>3)</sup>	L/D	22			22			22		
Number of Heating Zones	qty	5+1			6+1			6+1		
Total Heating Capacity	kW	31	36	42	42	49	54	55	61	68

General Data		450 – GP 70			450 – GP 80			450 – GP 90		
Total Connected Power <sup>4)</sup>	kW	tbd			tbd			tbd		
Machine Dimensions (L x W x H)	m	tbd			tbd			tbd		
Net Weight	kg	tbd			tbd			tbd		
Oil Tank Capacity	l	tbd			tbd			tbd		

Injection Unit Advanced Performance		AP 70			AP 80			AP 90		
Injection Rate electric	cm <sup>3</sup> /s	1.188	1.616	2.111	1.462	1.910	2.417	1.709	2.163	2.670
Injection Rate hydraulic	cm <sup>3</sup> /s	1.414	1.924	2.513	1.732	2.262	2.863	1.759	2.227	2.749

Injection Unit High Performance		HP 70			HP 80			HP 90		
Injection Pressure max.	bar	2.516	2.511		2.516	2.503		2.501	2.487	
Injection Rate hydraulic	cm <sup>3</sup> /s	2.545	3.464		3.079	4.021		3.519	4.453	
Screw Speed	min <sup>-1</sup>	382	327		327	286		286	255	
Recovery Rate <sup>2)</sup>	g/s	tbd	tbd		tbd	tbd		tbd	tbd	
Active Screw Length <sup>3)</sup>	L/D	25			25			25		
Number of Heating Zones	qty	6+1			7+1			7+1		
Total Heating Capacity	kW	43	50		54	64		71	82	

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

## F 550

## F 650

Schließeinheit		550		
Schließkraft	kN	5.500		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	1.020 x 1.020		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	tbd		
Werkzeugöffnungsweg	mm	920		
Plattenabstand max.	mm	1.960		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	400 / 1.040		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	12.160 (8.510 / 6.080)		
Öffnungskraft	kN	550		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	110 / 170 [220]		
Auswerferhub	mm	250		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	tbd		

Spritzeinheit		GP 80			GP 90			GP 100		
Schneckendurchmesser	mm	70	80	90	80	90	100	90	100	110
Einspritzdruck max.	bar	2.314	2.109	1.667	2.314	2.111	1.710	2.315	2.012	1.663
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	1.078	1.608	2.290	1.608	2.290	3.142	2.290	3.142	4.181
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	981	1.464	2.084	1.464	2.084	2.859	2.084	2.859	3.805
Schneckenweg	mm	280	320	360	320	360	400	360	400	440
Aggregathub	mm	770			770			770		
Düsenanlagekraft	kN	120			188			188		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	924	1.206	1.527	1.056	1.336	1.649	1.145	1.414	1.711
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	218	191	170	191	170	153	170	153	139
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22			22			22		
Anzahl Heizzonen	qty	6+1			6+1			6+1		
Installierte Heizleistung	kW	42	49	54	55	61	68	61	68	78

Allgemeine Daten		550 – GP 80			550 – GP 90			550 – GP 100		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	tbd			tbd			tbd		
Maschinenmaße (L x B x H)	m	tbd			tbd			tbd		
Nettogewicht	kg	tbd			tbd			tbd		
Öltankfüllung	l	tbd			tbd			tbd		

Advanced Performance Spritzeinheit		AP 80			AP 90			AP 100		
Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s	1.462	1.910	2.417	1.709	2.163	2.670	1.909	2.356	2.851
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s	1.732	2.262	2.863	1.759	2.227	2.749	1.909	2.356	2.851

High Performance Spritzeinheit		HP 80			HP 90			HP 100		
Einspritzdruck max.	bar	2.516	2.503		2.501	2.487		2.501	2.505	
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s	3.079	4.021		3.519	4.453		3.817	4.712	
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	327	286		286	255		255	229	
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	tbd	tbd		tbd	tbd		tbd	tbd	
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	25			25			25		
Anzahl Heizzonen	qty	7+1			7+1			7+1		
Installierte Heizleistung	kW	54	64		71	82		82	91	

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft  
<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub  
<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage  
<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation  
 [1] Option

		650			Clamping Unit	
		6.500			kN	Clamping Force
		1.120 x 1.120			mm	Tie Bar Clearance (H x V)
		tbd			mm	Clamping Platens Size (H x V)
		1.030			mm	Mold Opening Stroke
		2.160			mm	Distance Between Platens max.
		400 / 1.130			mm	Mold Installation Height min. / max.
		15.895 (11.125 / 7.950)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
		650			kN	Opening Force
		137 / 170 [220]			kN	Ejector Force electric / hydraulic
		300			mm	Ejector Stroke
		tbd			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

Injection Unit		GP 90			GP 100			GP 110		
Schneckenweg	mm	80	90	100	90	100	110	100	110	125
Einspritzdruck max.	bar	2.314	2.111	1.710	2.315	2.012	1.663	2.304	2.010	1.556
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	1.608	2.290	3.142	2.290	3.142	4.181	3.142	4.181	6.136
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	1.464	2.084	2.859	2.084	2.859	3.805	2.859	3.805	5.584
Schneckenweg	mm	320	360	400	360	400	440	400	440	500
Aggregathub	mm	770			770			770		
Düsenanlagekraft	kN	188			188			188		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	1.056	1.336	1.649	1.145	1.414	1.711	1.178	1.425	1.841
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	191	170	153	170	153	139	153	139	122
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd	tbd
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22			22			22		
Anzahl Heizzonen	qty	6+1			6+1			6+1		
Installierte Heizleistung	kW	55	61	68	61	68	78	76	86	98

General Data		650 – GP 90			650 – GP 100			650 – GP 110		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	tbd			tbd			tbd		
Maschinenmaße (L x B x H)	m	tbd			tbd			tbd		
Nettogewicht	kg	tbd			tbd			tbd		
Öltankfüllung	l	tbd			tbd			tbd		

Injection Unit Advanced Performance		AP 90			AP 100			AP 110		
Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s	1.709	2.163	2.670	1.909	2.356	2.851	2.042	2.471	3.191
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s	1.759	2.227	2.749	1.909	2.356	2.851	1.963	2.376	3.068

Injection Unit High Performance		HP 90			HP 100			HP 110		
Einspritzdruck max.	bar	2.501	2.487		2.501	2.505		2.512	2.446	
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s	3.519	4.453		3.817	4.712		3.927	4.752	
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	286	255		255	229		229	208	
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	tbd	tbd		tbd	tbd		tbd	tbd	
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	25			25			25		
Anzahl Heizzonen	qty	7+1			7+1			7+1		
Installierte Heizleistung	kW	71	82		82	91		102	114	

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force  
<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke  
<sup>3)</sup> Other L/D on Request  
<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification  
 [1] Option

# DIE K-TEC BAUREIHE

## THE K-TEC SERIES

Produktkombinationen  
Product Combinations

Weitere Kombinationen auf Anfrage  
Other Combinations Available on Request

4.400					
2.650					
1.650					
1.000/970*					
493					
265					
111					
	1.550*	1.750/2.000	2.500/2.750	3.200/3.500	4.000/4.500

Schließereinheit (Schließkraft [kN])  
Clamping Unit (Clamping Force [kN])

Spritzeinheit (Internationale Größe)  
Injection Unit (International Size)

## K-TEC 155

## K-TEC 175 / K-TEC 200

Schließeinheit		155		
Schließkraft	kN	1.550		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	500 x 500 [560 x 560]		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	750 x 750 [810 x 830]		
Werkzeugöffnungsweg	mm	650		
Plattenabstand max.	mm	950 [1.150]		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	300 [500] / -		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	1.800 (1.200 / 600)		
Öffnungskraft	kN	86		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	- / 50		
Auswerferhub	mm	180		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	2 - 350		

Spritzeinheit		111			265			493			970			493			1.000		1.650		Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	18	25	30	30	35	40	40	45	50	45	50	60	40	45	50	50	60	60	70	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.236	2.254	1.565	2.292	1.964	1.504	2.240	1.936	1.568	2.294	2.058	1.429	2.240	1.936	1.568	2.268	1.575	2.144	1.575	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	25	49	71	99	135	176	201	254	314	382	471	679	201	254	314	441	636	763	1.039	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	23	45	65	90	123	160	183	231	286	347	429	618	183	231	286	401	579	694	946	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	100			140			160			240			160			225		270		mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	240			240			290			400			290			525		525		mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	47			47			47			63			47			63		115		kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	84	165	239	280	380	495	570	720	885	636	785	1.131	570	720	885	1.480	2.000	1.480	2.000	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	450			400			320			300			330			320		275		min <sup>-1</sup>	Screw Speed
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	4	11	16	15	20	28	25	32	40	28	44	55	26	33	41	52	65	60	67	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	20	20	18	20	20	17,3	20	21,4	19,3	22	24,2	20	20	21,4	19,3	22	18,3	22	18,6	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
Anzahl Heizzonen	qty	3 + 1			4 + 1			4 + 1			4 + 1			4 + 1			4 + 1		4 + 1		qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	3,8	4,6	4,9	6,4	10,4	10,4	12,7	14,5	14,5	16,1	18,8	18,8	12,7	14,5	14,5	18,2	18,2	22,7	22,7	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		155 - 111			155 - 265			155 - 493			155 - 970			175 / 200 - 493			175 / 200 - 1.000		175 / 200 - 1.650		General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	34	37	37	34	37	37	39	40	40	41	43	43	46	47	47	50	50	71	71	kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
Maschinenmaße (L x B x H)	m	5,5 x 1,7 x 2,4			5,5 x 1,7 x 2,4			5,5 x 1,7 x 2,4			6,4 x 1,7 x 2,4			6,9 x 2,0 x 2,6			6,9 x 2,0 x 2,6		7,3 x 2,0 x 2,6		m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	7.600			7.600			7.800			8.200			12.000			13.000		13.500		kg	Net Weight
Öltankfüllung	l	480			480			480			480			500			500		500		l	Oil Tank Capacity

### Advanced Performance Spritzeinheit

Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

### High Performance Spritzeinheit

Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

		175 / 200			Clamping Unit	
		1.750 / 2.000			kN	Clamping Force
		560 x 560 [630 x 630, 750 x 750]			mm	Tie Bar Clearance (H x V)
		830 x 935 [970 x 1.035, 1.110 x 1.165]			mm	Clamping Platens Size (H x V)
		750			mm	Mold Opening Stroke
		1.045 [1.245, 1.445]			mm	Distance Between Platens max.
		295 [495, 695] / -			mm	Mold Installation Height min. / max.
		2.150 (1.450 / 700)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
		119 / 134			kN	Opening Force
		- / 85			kN	Ejector Force electric / hydraulic
		180			mm	Ejector Stroke
		1,6 - 392			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

		493			1.000		1.650		Injection Unit	
		40	45	50	50	60	60	70	mm	Screw Diameter
		2.240	1.936	1.568	2.268	1.575	2.144	1.575	bar	Injection Pressure max.
		201	254	314	441	636	763	1.039	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
		183	231	286	401	579	694	946	g	Injection Weight max. (PS)
		160			225		270		mm	Screw Stroke
		290			525		525		mm	Unit Stroke
		47			63		115		kN	Nozzle Holding Force
		570	720	885	1.480	2.000	1.480	2.000	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
		330			320		275		min <sup>-1</sup>	Screw Speed
		26	33	41	52	65	60	67	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
		20	21,4	19,3	22	18,3	22	18,6	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
		4 + 1			4 + 1		4 + 1		qty	Number of Heating Zones
		12,7	14,5	14,5	18,2	18,2	22,7	22,7	kW	Total Heating Capacity

		175 / 200 - 493			175 / 200 - 1.000		175 / 200 - 1.650		General Data	
		46	47	47	50	50	71	71	kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
		6,9 x 2,0 x 2,6			6,9 x 2,0 x 2,6		7,3 x 2,0 x 2,6		m	Machine Dimensions (L x W x H)
		12.000			13.000		13.500		kg	Net Weight
		500			500		500		l	Oil Tank Capacity

### Injection Unit Advanced Performance

cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

### Injection Unit High Performance

bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

## K-TEC 250 / K-TEC 275

## K-TEC 320 / K-TEC 350

Schließeinheit		250 / 275	
Schließkraft	kN	2.500 / 2.750	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	630 x 630 [750 x 750, 825 x 825]	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	970 x 1.035 [1.110 x 1.165, 1.110 x 1.195]	
Werkzeugöffnungsweg	mm	850	
Plattenabstand max.	mm	1.195 [1.395, 1.595]	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	345 [545, 745] / -	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	3.550 (2.400 / 1.150)	
Öffnungskraft	kN	144 / 163	
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	- / 85	
Auswerferhub	mm	200	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	1,8 - 441	

Spritzeinheit		1.000		1.650		2.650	
Schneckendurchmesser	mm	50	60	60	70	70	80
Einspritzdruck max.	bar	2.268	1.575	2.144	1.575	2.175	1.665
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	441	636	763	1.039	1.213	1.583
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	401	579	694	946	1.104	1.441
Schneckenweg	mm	225		270		315	
Aggregathub	mm	525		525		525	
Düsenanlagekraft	kN	63		115		115	
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	1.480	2.000	1.480	2.000	1.550	2.000
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	320		275		240	
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	52	65	60	67	73	85
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	18,3	22	18,6	22	19,3
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1		4 + 1		4 + 1	
Installierte Heizleistung	kW	18,2	18,2	22,7	22,7	30,7	30,7

Allgemeine Daten		250 / 275 - 1.000		250 / 275 - 1.650		250 / 275 - 2.650	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	68	68	71	71	77	77
Maschinenmaße (L x B x H)	m	7,5 x 2,2 x 2,7		7,8 x 2,2 x 2,7		8,2 x 2,2 x 2,7	
Nettogewicht	kg	15.500		16.000		17.000	
Öltankfüllung	l	680		680		680	

Advanced Performance Spritzeinheit	
Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

High Performance Spritzeinheit	
Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

		320 / 350		Clamping Unit	
		3.200 / 3.500		kN	Clamping Force
		750 x 750 [825 x 825]		mm	Tie Bar Clearance (H x V)
		1.110 x 1.165 [1.110 x 1.195]		mm	Clamping Platens Size (H x V)
		850		mm	Mold Opening Stroke
		1.230 [1.430, 1.630]		mm	Distance Between Platens max.
		380 [580, 780] / -		mm	Mold Installation Height min. / max.
		4.500 (3.000 / 1.500)		kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
		179		kN	Opening Force
		- / 85		kN	Ejector Force electric / hydraulic
		200		mm	Ejector Stroke
		2,1 - 525		s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

Injektion Unit		1.000		1.650		2.650	
Schnecken Durchmesser	mm	50	60	60	70	70	80
Injektionsdruck max.	bar	2.268	1.575	2.144	1.575	2.175	1.665
Stroke Volume max.	cm <sup>3</sup>	441	636	763	1.039	1.213	1.583
Injektionsgewicht max. (PS)	g	401	579	694	946	1.104	1.441
Schnecken Stroke	mm	225		270		315	
Unit Stroke	mm	525		525		525	
Nozzle Holding Force	kN	63		115		115	
Injektions Rate	cm <sup>3</sup> /s	1.480	2.000	1.480	2.000	1.550	2.000
Schnecken Speed	min <sup>-1</sup>	320		275		240	
Recovery Rate <sup>2)</sup>	g/s	52	65	60	67	73	85
Active Screw Length <sup>3)</sup>	L/D	22	18,3	22	18,6	22	19,3
Number of Heating Zones	qty	4 + 1		4 + 1		4 + 1	
Total Heating Capacity	kW	18,2	18,2	22,7	22,7	30,7	30,7

General Data		320 / 350 - 1000		320 / 350 - 1650		320 / 350 - 2650	
Total Connected Power <sup>4)</sup>	kW	68	68	71	71	77	77
Machine Dimensions (L x W x H)	m	7,7 x 2,2 x 2,8		8,0 x 2,2 x 2,8		8,4 x 2,2 x 2,8	
Net Weight	kg	20.500		21.000		22.000	
Oil Tank Capacity	l	680		680		680	

Injection Unit Advanced Performance	
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

Injection Unit High Performance	
bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

## K-TEC 400 / K-TEC 450

<b>Schließeinheit</b>		<b>400 / 450</b>	
Schließkraft	kN	4.000 / 4.500	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	825 x 825 [900 x 900, 1.000 x 1.000]	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.195 x 1.267 [1.270 x 1.345, 1.370 x 1.445]	
Werkzeugöffnungsweg	mm	1.000	
Plattenabstand max.	mm	1.420 [1.620, 1.820]	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	420 [620, 820] / -	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	6.000 (4.000 / 2.000)	
Öffnungskraft	kN	181 / 205	
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	- / 85	
Auswerferhub	mm	200	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	3 - 578	

<b>Spritzeinheit</b>		<b>1.650</b>		<b>2.650</b>		<b>4.400</b>		
Schnecken Durchmesser	mm	60	70	70	80	80	90	100
Einspritzdruck max.	bar	2.144	1.575	2.175	1.665	2.431	1.921	1.556
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	763	1.039	1.213	1.583	1.810	2.290	2.825
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	694	946	1.104	1.441	1.647	2.084	2.571
Schneckenweg	mm	270		315		360		
Aggregathub	mm	525		525		525		
Düsenanlagekraft	kN	115		115		115		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	1.480	2.000	1.550	2.000	2.250	2.850	3.550
Schnecken drehzahl	min <sup>-1</sup>	275		240		190		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	60	67	73	85	80	103	128
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	18,6	22	19,3	22,5	20	18
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1		4 + 1		4 + 1		
Installierte Heizleistung	kW	22,7	22,7	30,7	30,7	48,4	48,4	48,4

<b>Allgemeine Daten</b>		<b>400 / 450 - 1.650</b>		<b>400 / 450 - 2.650</b>		<b>400 / 450 - 4.400</b>		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	71	71	77	77	109	109	109
Maschinenmaße (L x B x H)	m	8,4 x 2,3 x 3,1		8,9 x 2,3 x 3,1		9,6 x 2,3 x 3,1		
Nettogewicht	kg	25.000		26.000		30.000		
Öltankfüllung	l	1.000		1.000		1.000		

### **Advanced Performance Spritzeinheit**

Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

### **High Performance Spritzeinheit**

Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schnecken drehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

<b>Clamping Unit</b>	
kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force electric / hydraulic
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

### **Injection Unit**

mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

### **General Data**

kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight
l	Oil Tank Capacity

### **Injection Unit Advanced Performance**

cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

### **Injection Unit High Performance**

bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

# DIE VITESSE BAUREIHE

## THE VITESSE SERIES

Produktkombinationen  
Product Combinations

Weitere Kombinationen auf Anfrage  
Other Combinations Available on Request

	2.000	3.000	4.000	5.000
10.100				
6.610				
4.400				
2.650				
1.650				
1.000				

Schließeinheit (Schließkraft [kN])  
Clamping Unit (Clamping Force [kN])

## VITESSE 200

Schließeinheit		200	
Schließkraft	kN	2.000	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	630 x 630	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	970 x 1.035	
Werkzeugöffnungsweg	mm	750	
Plattenabstand max.	mm	1.045 [1.245, 1.445]	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	295 [495, 695] / -	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	5.000 (3.000 / 2.000)	
Öffnungskraft	kN	134	
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	- / 85 [230]	
Auswerferhub	mm	180 [150]	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	1,3 - 441	

Spritzeinheit		1.000		1.650	
Schneckendurchmesser	mm	50	60	60	70
Einspritzdruck max.	bar	2.268	1.575	2.144	1.575
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	441	636	763	1.039
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	401	579	694	946
Schneckenweg	mm	225		270	
Aggregathub	mm	525		525	
Düsenanlagekraft	kN	63		115	
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	1.480	2.000	1.480	2.000
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	400		370	
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	55 (PE/PP)	70 (PE/PP)	65 (PE/PP)	115 (PE/PP)
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	25	25	25	25
Anzahl Heizzonen	qty	5 + 1		5 + 1	
Installierte Heizleistung	kW	22,9	29,6	29,6	36,9

Allgemeine Daten		200 - 1.000		200 - 1.650	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	71 + 43	71 + 43	76 + 55	76 + 55
Maschinenmaße (L x B x H)	m	7,2 - 7,4 x 2,2 x 2,8		7,7 - 8,0 x 2,2 x 2,8	
Nettogewicht	kg	16.000		16.800	
Öltankfüllung	l	920		920	

### Advanced Performance Spritzeinheit

Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

### High Performance Spritzeinheit

Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

## VITESSE 300

300		Clamping Unit	
3.000		kN	Clamping Force
750 x 750		mm	Tie Bar Clearance (H x V)
1.110 x 1.165		mm	Clamping Platens Size (H x V)
850		mm	Mold Opening Stroke
1.230 [1.430, 1.630]		mm	Distance Between Platens max.
380 [580, 780] / -		mm	Mold Installation Height min. / max.
6.000 (3.500 / 2.500)		kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
179		kN	Opening Force
- / 85 [230]		kN	Ejector Force electric / hydraulic
180 [150]		mm	Ejector Stroke
1,56 - 525		s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

1.000		1.650		2.650		Injection Unit	
50	60	60	70	70	80	mm	Screw Diameter
2.268	1.575	2.144	1.575	2.175	1.665	bar	Injection Pressure max.
441	636	763	1.039	1.213	1.583	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
401	579	694	946	1.104	1.441	g	Injection Weight max. (PS)
225		270		315		mm	Screw Stroke
525		525		525		mm	Unit Stroke
63		115		115		kN	Nozzle Holding Force
1.480	2.000	1.480	2.000	1.550	2.000	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
400		370		340		min <sup>-1</sup>	Screw Speed
55 (PE/PP)	70 (PE/PP)	65 (PE/PP)	115 (PE/PP)	110 (PE/PP)	130 (PE/PP)	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
25	25	25	25	25	25	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
5 + 1		5 + 1		5 + 1		qty	Number of Heating Zones
22,9	29,6	29,6	36,9	40,2	43,9	kW	Total Heating Capacity

300 - 1.000		300 - 1.650		300 - 2.650		General Data	
91 + 43	91 + 43	96 + 55	96 + 55	102 + 92	102 + 92	kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
7,6 - 7,8 x 2,3 x 2,9		8,1 - 9,0 x 2,3 x 2,9		8,6 - 8,9 x 2,3 x 2,9		m	Machine Dimensions (L x W x H)
19.500		22.000		23.000		kg	Net Weight
960		960		960		l	Oil Tank Capacity

### Injection Unit Advanced Performance

cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

### Injection Unit High Performance

bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

## VITESSE 400

Schließeinheit		400	
Schließkraft	kN	4.000	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	900 x 900	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.270 x 1.345	
Werkzeugöffnungsweg	mm	1.000	
Plattenabstand max.	mm	1.420 [1.620, 1.820]	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	420 [620, 820] / -	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	8.000 (5.000 / 3.000)	
Öffnungskraft	kN	182	
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	- / 85 [230]	
Auswerferhub	mm	200 [150]	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	1,8 - 630	

Spritzeinheit	1.650		2.650		4.400	
	Schneckendurchmesser	60	70	70	80	80
Einspritzdruck max.	2.144	1.575	2.175	1.665	2.431	1.921
Hubvolumen max.	763	1.039	1.213	1.583	1.810	2.290
Spritzteilgewicht max. (PS)	694	946	1.104	1.441	1.647	2.084
Schneckenweg	270		315		360	
Aggregathub	525		525		525	
Düsenanlagekraft	115		115		115	
Einspritzstrom	1.480	2.000	1.550	2.000	2.250	2.850
Schneckendrehzahl	370		340		275	
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	65 (PE/PP)	115 (PE/PP)	110 (PE/PP)	130 (PE/PP)	115 (PE/PP)	180 (PE/PP)
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	25	25	25	25	25	25
Anzahl Heizzonen	5 + 1		5 + 1		5 + 1	
Installierte Heizleistung	29,6	36,9	40,2	43,9	60	64

Allgemeine Daten	400 - 1.650		400 - 2.650		400 - 4.400	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	102 + 55	102 + 55	117 + 92	117 + 92	132 + 95	132 + 95
Maschinenmaße (L x B x H)	8,6 - 8,9 x 2,6 x 3,2		9,1 - 9,4 x 2,6 x 3,2		9,7 - 10,0 x 2,6 x 3,2	
Nettogewicht	35.000		36.000		37.000	
Öltankfüllung	1.320		1.320		1.320	

### Advanced Performance Spritzeinheit

Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

### High Performance Spritzeinheit

Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

## VITESSE 500

		500		Clamping Unit	
		5.000		kN	Clamping Force
		1.000 x 1.000		mm	Tie Bar Clearance (H x V)
		1.400 x 1.415		mm	Clamping Platens Size (H x V)
		1.000		mm	Mold Opening Stroke
		1.820		mm	Distance Between Platens max.
		820 / -		mm	Mold Installation Height min. / max.
		10.000 (6.500 / 3.500)		kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
		212		kN	Opening Force
		- / 85 [230]		kN	Ejector Force electric / hydraulic
		200 [150]		mm	Ejector Stroke
		2 - 700		s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

Injection Unit	4.400		6.610		10.100	
	Schneckendurchmesser	80	90	90	100	100
Einspritzdruck max.	2.431	1.921	2.300	1.914	2.268	2.062
Hubvolumen max.	1.810	2.290	2.799	3.456	4.398	5.322
Spritzteilgewicht max. (PS)	1.647	2.084	2.547	3.145	4.843	
Schneckenweg	360		440		560	
Aggregathub	525		600		600	
Düsenanlagekraft	115		162		162	
Einspritzstrom	2.250	2.850	3.117	3.848	2.810	3.400
Schneckendrehzahl	275		250		220	
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	115 (PE/PP)	180 (PE/PP)	175 (PE/PP)	230 (PE/PP)	195 (PE/PP)	210 (PE/PP)
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	25	25	27,8	25	25	26
Anzahl Heizzonen	5 + 1		4 + 1		5 + 1	
Installierte Heizleistung	60	64	75	76	76	101

Allgemeine Daten	500 - 4.400		500 - 6.610		500 - 10.100	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	132 + 95	132 + 95	145 + 145	145 + 145	184 + 145	184 + 145
Maschinenmaße (L x B x H)	10,2 - 10,5 x 2,8 x 3,2		10,7 x 3,0 x 3,4		11,8 x 3,0 x 3,7	
Nettogewicht	41.500		44.000		50.000	
Öltankfüllung	1.320		1.640		1.640	

### Injection Unit Advanced Performance

cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

### Injection Unit High Performance

bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

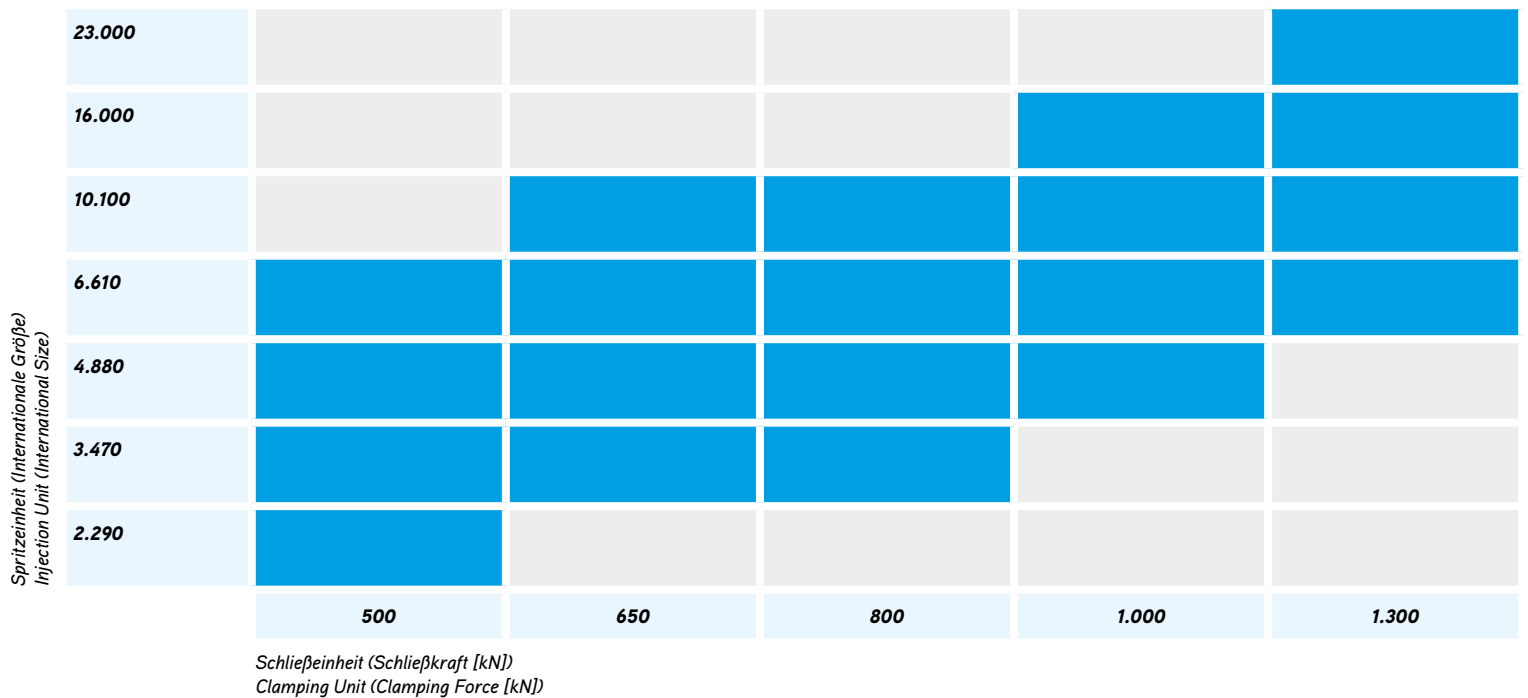
<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

# DIE MAXIMA BAUREIHE THE MAXIMA SERIES

Produktkombinationen  
Product Combinations

Weitere Kombinationen auf Anfrage  
Other Combinations Available on Request



Schließeinheit (Schließkraft [kN])  
Clamping Unit (Clamping Force [kN])

## MAXIMA 500 baseline / topline

## MAXIMA 500 baseline / topline

Schließeinheit		500	
Schließkraft	kN	5.000	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	920 x 920	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.250 x 1.250	
Werkzeugöffnungsweg	mm	1.475	
Plattenabstand max.	mm	1.725	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	250 / 1.000	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	8.171 (5.447 / 2.724)	
Öffnungskraft	kN	267	
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	- / 137	
Auswerferhub	mm	250	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	4,6 - 644 / 2,4 - 644	

Spritzeinheit		2.290			3.470			4.880			6.610			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	60	70	80	70	80	90	80	90	100	90	100	110	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.300	1.857	1.422	2.300	1.918	1.516	2.300	1.917	1.553	2.300	1.914	1.582	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	905	1.232	1.608	1.385	1.810	2.290	2.011	2.545	3.142	2.799	3.456	4.181	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	823	1.121	1.464	1.261	1.647	2.084	1.830	2.316	2.859	2.547	3.145	3.805	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	320			360			400			440			mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	650			650			850			850			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	103			103			162			162			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	445 / 1.668	606 / 2.271	791 / 2.966	449 / 1.693	586 / 2.212	742 / 2.799	695 / 3.016	880 / 3.817	1.086 / 4.712	714 / 3.117	882 / 3.848	1.067 / 4.657	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	285			212			206			171			min <sup>-1</sup>	Screw Speed
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	65	92	124	103	132	162	140	160	192	132	160	188	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	22,9	20	22	22,8	20	25,3	22,2	20	24,7	22,2	20	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1			4 + 1			4 + 1			4 + 1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	27,1	30,7	30,7	36	43,2	43,2	55	55	55	63	63	63	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		500 - 2.290			500 - 3.470			500 - 4.880			500 - 6.610			General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	122	127	127	122	127	127	168,5	168,5	168,5	174,1	174,1	174,1	kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
Maschinenmaße (L x B x H)	m	8,7 x 2,5 x 2,6			8,7 x 2,5 x 2,6			9,1 x 2,5 x 2,8			9,4 x 2,5 x 2,8			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	24.000 / 25.000			25.000 / 26.000			27.000 / 29.000			29.000 / 31.000			kg	Net Weight
Öltankfüllung	l	1.200			1.200			1.600			1.600			l	Oil Tank Capacity

Advanced Performance Spritzeinheit	
Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

High Performance Spritzeinheit	
Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft  
<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub  
<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage  
<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation  
 [1] Option

500		Clamping Unit	
5.000	kN	Clamping Force	
920 x 920	mm	Tie Bar Clearance (H x V)	
1.250 x 1.250	mm	Clamping Platens Size (H x V)	
1.475	mm	Mold Opening Stroke	
1.725	mm	Distance Between Platens max.	
250 / 1.000	mm	Mold Installation Height min. / max.	
8.171 (5.447 / 2.724)	kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
267	kN	Opening Force	
- / 137	kN	Ejector Force electric / hydraulic	
250	mm	Ejector Stroke	
4,6 - 644 / 2,4 - 644	s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>	

4.880	6.610														
2.300	1.917	1.553	2.300	1.914	1.582	bar	Injection Pressure max.								
2.011	2.545	3.142	2.799	3.456	4.181	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.								
1.830	2.316	2.859	2.547	3.145	3.805	g	Injection Weight max. (PS)								
	400			440		mm	Screw Stroke								
	850			850		mm	Unit Stroke								
	162			162		kN	Nozzle Holding Force								
695 / 3.016	880 / 3.817	1.086 / 4.712	714 / 3.117	882 / 3.848	1.067 / 4.657	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate								
	206			171		min <sup>-1</sup>	Screw Speed								
140	160	192	132	160	188	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>								
25,3	22,2	20	24,7	22,2	20	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>								
	4 + 1			4 + 1		qty	Number of Heating Zones								
55	55	55	63	63	63	kW	Total Heating Capacity								

500 - 4.880	500 - 6.610														
9,1 x 2,5 x 2,8	9,4 x 2,5 x 2,8	m	Machine Dimensions (L x W x H)												
27.000 / 29.000	29.000 / 31.000	kg	Net Weight												
1.600	1.600	l	Oil Tank Capacity												

Injection Unit Advanced Performance	
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

Injection Unit High Performance	
bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force  
<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke  
<sup>3)</sup> Other L/D on Request  
<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification  
 [1] Option

## MAXIMA 650 baseline / topline

## MAXIMA 650 baseline / topline

Schließeinheit		650	
Schließkraft	kN	6.500	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	1.080 x 1.080	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.410 x 1.410	
Werkzeugöffnungsweg	mm	1.775	
Plattenabstand max.	mm	2.075	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	300 / 1.100	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	12.382 (8.255 / 4.127)	
Öffnungskraft	kN	267	
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	- / 137	
Auswerferhub	mm	250	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	5 - 756 / 3 - 756	

Spritzeinheit		3.470			4.880		
Schneckendurchmesser	mm	70	80	90	80	90	100
Einspritzdruck max.	bar	2.300	1.918	1.516	2.300	1.917	1.553
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	1.385	1.810	2.290	2.011	2.545	3.142
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	1.261	1.647	2.084	1.830	2.316	2.859
Schneckenweg	mm	360			400		
Aggregathub	mm	650			850		
Düsenanlagekraft	kN	103			162		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	449 / 1.693	586 / 2.212	742 / 2.799	695 / 3.016	880 / 3.817	1086 / 4.712
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	212			206		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	103	132	162	140	160	192
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	22,8	20	25,3	22,2	20
Anzahl Heizzonen	qty	4+1			4 + 1		
Installierte Heizleistung	kW	36	43,2	43,2	55	55	55

Allgemeine Daten		650 - 3.470			650 - 4.880		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	122	127	127	168,5	168,5	168,5
Maschinenmaße (L x B x H)	m	9,1 x 2,8 x 2,6			9,6 x 2,8 x 2,8		
Nettogewicht	kg	34.000 / 35.000			36.000 / 38.000		
Öltankfüllung	l	1.600			1.600		

### Advanced Performance Spritzeinheit

Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

### High Performance Spritzeinheit

Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft  
<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub  
<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage  
<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation  
 [1] Option

650		Clamping Unit	
6.500	kN	Clamping Force	
1.080 x 1.080	mm	Tie Bar Clearance (H x V)	
1.410 x 1.410	mm	Clamping Platens Size (H x V)	
1.775	mm	Mold Opening Stroke	
2.075	mm	Distance Between Platens max.	
300 / 1.100	mm	Mold Installation Height min. / max.	
12.382 (8.255 / 4.127)	kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
267	kN	Opening Force	
- / 137	kN	Ejector Force electric / hydraulic	
250	mm	Ejector Stroke	
5 - 756 / 3 - 756	s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>	

6.610		10.100			Injection Unit		
90	100	110	100	110	125	mm	Screw Diameter
2.300	1.914	1.582	2.300	1.892	1.465	bar	Injection Pressure max.
2.799	3.456	4.181	4.398	5.322	6.872	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
2.547	3.145	3.805	4.002	4.843	6.254	g	Injection Weight max. (PS)
	440			560		mm	Screw Stroke
	850			850		mm	Unit Stroke
	162			162		kN	Nozzle Holding Force
714 / 3.117	882 / 3.848	1.067 / 4.657	1.001	1.211	1.564	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
	171			187		min <sup>-1</sup>	Screw Speed
132	160	188	170	184	232	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
24,7	22,2	20	24,1	21,7	19	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
	4 + 1			4+1		qty	Number of Heating Zones
63	63	63	66	66	66	kW	Total Heating Capacity

650 - 6.610		650 - 10.100			General Data		
174,1	174,1	174,1	231,2	231,2	231,2	kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
	9,9 x 2,8 x 2,8		10,2 x 2,9 x 3,0			m	Machine Dimensions (L x W x H)
	38.000 / 40.000		44.000			kg	Net Weight
	1.600		2.700			l	Oil Tank Capacity

### Injection Unit Advanced Performance

cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

### Injection Unit High Performance

bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force  
<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke  
<sup>3)</sup> Other L/D on Request  
<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification  
 [1] Option

## MAXIMA 800 baseline / topline

## MAXIMA 800 baseline / topline

Schließeinheit		800	
Schließkraft	kN	8.000	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	1.400 x 1.080	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.800 x 1.480	
Werkzeugöffnungsweg	mm	1.850	
Plattenabstand max.	mm	2.250	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	400 / 1.200	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	17.880 (11.920 / 5.960)	
Öffnungskraft	kN	330	
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	- / 137	
Auswerferhub	mm	250	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	4,2 - 980 / 4,2 - 980	

Spritzeinheit		3.470			4.880			6.610			10.100			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	70	80	90	80	90	100	90	100	110	100	110	125	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.300	1.918	1.516	2.300	1.917	1.553	2.300	1.914	1.582	2.300	1.892	1.465	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	1.385	1.810	2.290	2.011	2.545	3.142	2.799	3.456	4.181	4.398	5.322	6.872	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	1.261	1.647	2.084	1.830	2.316	2.859	2.547	3.145	3.805	4.002	4.843	6.254	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm		360			400			440			560		mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm		650			850			850			850		mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN		103			162			162			162		kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	449 / 1.693	586 / 2.212	742 / 2.799	695 / 3.016	880 / 3.817	1086 / 4.712	714 / 3.117	882 / 3.848	1067 / 4.657	1.001	1.211	1.564	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>		212			206			171			187		min <sup>-1</sup>	Screw Speed
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	103	132	162	140	160	192	132	160	188	170	184	232	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	22,8	20	25,3	22,2	20	24,7	22,2	20	24,1	21,7	19	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
Anzahl Heizzonen	qty		4 + 1			4 + 1			4 + 1			4 + 1		qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	36	43,2	43,2	55	55	55	63	63	63	66	66	66	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		800 - 3.470			800 - 4.880			800 - 6.610			800 - 10.100			General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	122	127	127	168,5	168,5	168,5	174,1	174,1	174,1	231,2	231,2	231,2	kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
Maschinenmaße (L x B x H)	m	9,4 x 3,1 x 2,8			9,8 x 3,1 x 2,8			10,1 x 3,1 x 2,8			10,5 x 3,2 x 3,0			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	38.000 / 39.000			40.000 / 42.000			42.000 / 44.000			48.000			kg	Net Weight
Öltankfüllung	l	1.600			1.600			1.600			2.700			l	Oil Tank Capacity

Advanced Performance Spritzeinheit	
Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

High Performance Spritzeinheit	
Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft  
<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub  
<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage  
<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation  
<sup>1)</sup> Option

800		Clamping Unit	
8.000	kN	Clamping Force	
1.400 x 1.080	mm	Tie Bar Clearance (H x V)	
1.800 x 1.480	mm	Clamping Platens Size (H x V)	
1.850	mm	Mold Opening Stroke	
2.250	mm	Distance Between Platens max.	
400 / 1.200	mm	Mold Installation Height min. / max.	
17.880 (11.920 / 5.960)	kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
330	kN	Opening Force	
- / 137	kN	Ejector Force electric / hydraulic	
250	mm	Ejector Stroke	
4,2 - 980 / 4,2 - 980	s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>	

Injection Unit		3.470			4.880			6.610			10.100			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	70	80	90	80	90	100	90	100	110	100	110	125	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.300	1.918	1.516	2.300	1.917	1.553	2.300	1.914	1.582	2.300	1.892	1.465	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	1.385	1.810	2.290	2.011	2.545	3.142	2.799	3.456	4.181	4.398	5.322	6.872	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	1.261	1.647	2.084	1.830	2.316	2.859	2.547	3.145	3.805	4.002	4.843	6.254	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm		360			400			440			560		mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm		650			850			850			850		mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN		103			162			162			162		kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	449 / 1.693	586 / 2.212	742 / 2.799	695 / 3.016	880 / 3.817	1086 / 4.712	714 / 3.117	882 / 3.848	1067 / 4.657	1.001	1.211	1.564	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>		212			206			171			187		min <sup>-1</sup>	Screw Speed
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	103	132	162	140	160	192	132	160	188	170	184	232	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	22,8	20	25,3	22,2	20	24,7	22,2	20	24,1	21,7	19	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
Anzahl Heizzonen	qty		4 + 1			4 + 1			4 + 1			4 + 1		qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	36	43,2	43,2	55	55	55	63	63	63	66	66	66	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		800 - 3.470			800 - 4.880			800 - 6.610			800 - 10.100			General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	122	127	127	168,5	168,5	168,5	174,1	174,1	174,1	231,2	231,2	231,2	kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
Maschinenmaße (L x B x H)	m	9,4 x 3,1 x 2,8			9,8 x 3,1 x 2,8			10,1 x 3,1 x 2,8			10,5 x 3,2 x 3,0			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	38.000 / 39.000			40.000 / 42.000			42.000 / 44.000			48.000			kg	Net Weight
Öltankfüllung	l	1.600			1.600			1.600			2.700			l	Oil Tank Capacity

Injection Unit Advanced Performance	
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

Injection Unit High Performance	
bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force  
<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke  
<sup>3)</sup> Other L/D on Request  
<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification  
<sup>1)</sup> Option

## MAXIMA 1000 baseline / topline

## MAXIMA 1000 baseline

Schließeinheit		1.000	
Schließkraft	kN	10.000	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	1.550 x 1.200	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	2.000 x 1.605	
Werkzeugöffnungsweg	mm	1.900	
Plattenabstand max.	mm	2.400	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	500 / 1.300	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	21.400 (14.270 / 7.130)	
Öffnungskraft	kN	400	
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	- / 166	
Auswerferhub	mm	300	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	5 - 1.085	

Spritzeinheit		4.880			6.610		
Schneckendurchmesser	mm	80	90	100	90	100	110
Einspritzdruck max.	bar	2.300	1.917	1.553	2.300	1.914	1.582
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	2.011	2.545	3.142	2.799	3.456	4.181
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	1.830	2.316	2.859	2.547	3.145	3.805
Schneckenweg	mm	400			440		
Aggregathub	mm	850			850		
Düsenanlagekraft	kN	162			162		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	695 / 3.016	880 / 3.817	1086 / 4.712	714 / 3.117	882 / 3.848	1.067 / 4.657
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	206			171		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	140	160	192	132	160	188
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	25,3	22,2	20	24,7	22,2	20
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1			4 + 1		
Installierte Heizleistung	kW	55	55	55	63	63	63

Allgemeine Daten		1.000 - 4.880			1.000 - 6.610		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	168,5	168,5	168,5	194,1	194,1	194,1
Maschinenmaße (L x B x H)	m	10,1 x 3,2 x 2,8			10,5 x 3,2 x 2,8		
Nettogewicht	kg	50.000 / 52.000			52.000 / 54.000		
Öltankfüllung	l	1.600			1.600		

### Advanced Performance Spritzeinheit

Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

### High Performance Spritzeinheit

Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

1.000		Clamping Unit	
10.000	kN	Clamping Force	
1.550 x 1.200	mm	Tie Bar Clearance (H x V)	
2.000 x 1.605	mm	Clamping Platens Size (H x V)	
1.900	mm	Mold Opening Stroke	
2.400	mm	Distance Between Platens max.	
500 / 1.300	mm	Mold Installation Height min. / max.	
21.400 (14.270 / 7.130)	kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
400	kN	Opening Force	
- / 166	kN	Ejector Force electric / hydraulic	
300	mm	Ejector Stroke	
5 - 1.085	s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>	

Injection Unit		10.100			16.000	
Screw Diameter	mm	100	110	125	125	140
Injection Pressure max.	bar	2.300	1.892	1.465	1.894	1.510
Stroke Volume max.	cm <sup>3</sup>	4.398	5.322	6.872	8.590	10.776
Injection Weight max. (PS)	g	4.002	4.843	6.254	7.817	9.806
Screw Stroke	mm	560			700	
Unit Stroke	mm	850			850	
Nozzle Holding Force	kN	162			162	
Injection Rate	cm <sup>3</sup> /s	1.001	1.211	1.564	1.210	1.518
Screw Speed	min <sup>-1</sup>	187			120	
Recovery Rate <sup>2)</sup>	g/s	170	184	232	205	274
Active Screw Length <sup>3)</sup>	L/D	24,1	21,7	19	21,7	19
Number of Heating Zones	qty	4 + 1			4 + 1	
Total Heating Capacity	kW	66	66	66	68,5	68,5

General Data		1.000 - 10.100			1.000 - 16.000	
Total Connected Power <sup>4)</sup>	kW	231,2	231,2	231,2	233	233
Machine Dimensions (L x W x H)	m	10,8 x 3,2 x 3,0			11,6 x 3,2 x 3,0	
Net Weight	kg	58.000			61.000	
Oil Tank Capacity	l	2.700			2.700	

### Injection Unit Advanced Performance

cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

### Injection Unit High Performance

bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

## MAXIMA 1300 baseline

Schließeinheit		1.300		
Schließkraft	kN	13.000		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	1.650 x 1.310		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	2.200 x 1.780		
Werkzeugöffnungsweg	mm	2.200		
Plattenabstand max.	mm	2.800		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	600 / 1.550		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	27.825 (18.550 / 9.275)		
Öffnungskraft	kN	650		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	- / 283		
Auswerferhub	mm	300		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	5,5 - 1.155		

Spritzeinheit		6.610			10.100		
Schneckendurchmesser	mm	90	100	110	100	110	125
Einspritzdruck max.	bar	2.300	1.914	1.582	2.300	1.892	1.465
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	2.799	3.456	4.181	4.398	5.322	6.872
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	2.547	3.145	3.805	4.002	4.843	6.254
Schneckenweg	mm	440			560		
Aggregathub	mm	970			970		
Düsenanlagekraft	kN	162			162		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	714	882	1.067	1.001	1.211	1.564
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	171			187		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	132	160	188	170	184	232
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	24,7	22,2	20	24,1	21,7	19
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1			4 + 1		
Installierte Heizleistung	kW	63	63	63	66	66	66

Allgemeine Daten		1.300 – 6.610			1.300 – 10.100		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	168,5	168,5	168,5	231,2	231,2	231,2
Maschinenmaße (L x B x H)	m	11,3 x 3,2 x 2,8			11,3 x 3,6 x 3,0		
Nettogewicht	kg	69.000			73.000		
Öltankfüllung	l	2.700			2.700		

### Advanced Performance Spritzeinheit

Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

### High Performance Spritzeinheit

Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

## MAXIMA 1300 baseline

1.300		Clamping Unit	
13.000	kN	Clamping Force	
1.650 x 1.310	mm	Tie Bar Clearance (H x V)	
2.200 x 1.780	mm	Clamping Platens Size (H x V)	
2.200	mm	Mold Opening Stroke	
2.800	mm	Distance Between Platens max.	
600 / 1.550	mm	Mold Installation Height min. / max.	
27.825 (18.550 / 9.275)	kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
650	kN	Opening Force	
- / 283	kN	Ejector Force electric / hydraulic	
300	mm	Ejector Stroke	
5,5 - 1.155	s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>	

16.000		23.000		Injection Unit	
125	140	140	160	mm	Screw Diameter
1.894	1.510	1.896	1.452	bar	Injection Pressure max.
8.590	10.776	12.315	16.085	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
7.817	9.806	11.207	14.637	g	Injection Weight max. (PS)
700	800	mm	Screw Stroke		
970	970	mm	Unit Stroke		
162	162	kN	Nozzle Holding Force		
1.210	1.518	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate		
120	102	min <sup>-1</sup>	Screw Speed		
205	274	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>		
21,7	19	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>		
4 + 1	4 + 1	qty	Number of Heating Zones		
68,5	68,5	kW	Total Heating Capacity		

1.300 – 16.000		1.300 – 23.000		General Data	
233	233	286,5	286,5	kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
11,9 x 3,6 x 3,0	13,1 x 3,6 x 3,0	m	Machine Dimensions (L x W x H)		
76.000	81.000	kg	Net Weight		
2.700	2.700	l	Oil Tank Capacity		

### Injection Unit Advanced Performance

cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

### Injection Unit High Performance

bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

# DIE ELEKTRA BAUREIHE THE ELEKTRA SERIES

Produktkombinationen  
Product Combinations

Weitere Kombinationen auf Anfrage  
Other Combinations Available on Request

Spritzeinheit (Internationale Größe) Injection Unit (International Size)	300	500	750	1.100	1.100 L	1.550	1.800	2.300	3.000
1.540									
970									
630									
450									
300									
120									
55									
	300	500	750	1.100	1.100 L	1.550	1.800	2.300	3.000

Schließereinheit (Schließkraft [kN])  
Clamping Unit (Clamping Force [kN])

## ELEKTRA 30

Schließeinheit		30		
Schließkraft	kN	300		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	300 x 300		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	450 x 456		
Werkzeugöffnungsweg	mm	250		
Plattenabstand max.	mm	580		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	150 / 330		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	300 (200 / 100)		
Öffnungskraft	kN	105		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	25 / -		
Auswerferhub	mm	100		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	1,3 - 210		

Spritzeinheit		55 (12)			55			120		
Schneckendurchmesser	mm	14			18	20	22	18	25	30
Einspritzdruck max.	bar	1.800			2.500	2.345	1.939	2.500	2.016	1.400
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	6			19	24	29	31	59	85
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	6			17	21	26	28	54	77
Schneckenweg	mm	42			75			120		
Aggregathub	mm	180			180			180		
Düsenanlagekraft	kN	40			40			40		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	32 [49]			52 [81]	64 [101]	78 [122]	52 [81]	101 [157]	145 [226]
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	450			400			400		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	0,96			3,2	4	5	3	9	13
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	18,1			22	21	19	20	20	20
Anzahl Heizzonen	qty	3			3+1			3+1		
Installierte Heizleistung	kW	2,8			4,8	4,9	4,9	4,9	6,7	7,9

Allgemeine Daten		30 – 55 (12)			30 – 55			30 – 120		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	9,6			11	11,1	11,1	11,1	12,3	13,2
Maschinenmaße (L x B x H)	m	3,4 x 1,2 x 1,8			3,4 x 1,2 x 1,8			3,5 x 1,2 x 1,8		
Nettogewicht	kg	2.700			2.700			2.900		
Öltankfüllung	l									

Advanced Performance Spritzeinheit	
Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

High Performance Spritzeinheit	
Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

## ELEKTRA 50

		50			Clamping Unit	
		500			kN	Clamping Force
		320 x 320			mm	Tie Bar Clearance (H x V)
		470 x 490			mm	Clamping Platens Size (H x V)
		260			mm	Mold Opening Stroke
		670 [770]			mm	Distance Between Platens max.
		150 / 410 [150 / 510]			mm	Mold Installation Height min. / max.
		450 (300 / 150)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
		165			kN	Opening Force
		25 / -			kN	Ejector Force electric / hydraulic
		125			mm	Ejector Stroke
		1,5 - 224			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

Injection Unit		55			120			300							
Schneckendurchmesser	mm	14			18	25	30	18	25	30	30	35	40	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	1.800			2.500	2.345	1.939	2.500	2.016	1.400	2.500	1.943	1.488	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	6			19	24	29	31	59	85	113	154	201	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	6			17	21	26	28	54	77	103	140	183	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	42			75			120			160			mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	180			180			180			250			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	40			40			40			60			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	32 [49]			52 [81]	64 [101]	78 [122]	52 [81]	101 [157]	145 [226]	117 [226]	159 [308]	208 [402]	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	450			400			400			400			min <sup>-1</sup>	Screw Speed
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	0,96			3,2	4	5	3	9	13	18	25	32	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	18,1			22	21	19	22	21	19	22	22,9	20	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
Anzahl Heizzonen	qty	3			3+1			3+1			4+1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	2,8			4,8	4,9	4,9	4,9	6,7	7,9	9,2	11,2	11,2	kW	Total Heating Capacity

General Data		30 – 55 (12)			30 – 55			30 – 120			50 – 55			50 – 120			50 – 300		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	9,6			11	11,1	11,1	11,1	12,3	13,2	11,3	11,4	11,4	11,4	12,7	13,5	20,9	22,3	22,3
Maschinenmaße (L x B x H)	m	3,4 x 1,2 x 1,8			3,4 x 1,2 x 1,8			3,5 x 1,2 x 1,8			3,9 x 1,3 x 1,8			3,9 x 1,3 x 1,8			4,2 x 1,3 x 1,8		
Nettogewicht	kg	2.700			2.700			2.900			3.000			3.200			3.400		
Öltankfüllung	l																		

Injection Unit Advanced Performance	
	cm <sup>3</sup> /s
	cm <sup>3</sup> /s

Injection Unit High Performance	
	bar
	cm <sup>3</sup> /s
	min <sup>-1</sup>
	g/s
	L/D
	qty
	kW

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

## ELEKTRA 75

Schließeinheit		75		
Schließkraft	kN	750		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	405 x 380		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	575 x 570		
Werkzeugöffnungsweg	mm	320		
Plattenabstand max.	mm	800 [1.000]		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	150 / 480 [250 / 680]		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	750 (500 / 250)		
Öffnungskraft	kN	250		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	25 [40] / -		
Auswerferhub	mm	125		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	1,4 - 266		

Spritzeinheit		120			300			450		
Schneckendurchmesser	mm	18	25	30	30	35	40	35	40	45
Einspritzdruck max.	bar	2.500	2.016	1.400	2.500	1.943	1.488	2.445	1.985	1.569
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	31	59	85	113	154	201	173	226	286
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	28	54	77	103	140	183	158	206	261
Schneckenweg	mm	120			160			180		
Aggregathub	mm	250			250			250		
Düsenanlagekraft	kN	40			60			60		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	52 [81]	101 [157]	145 [226]	117 [226]	159 [308]	208 [402]	159 [289]	207 [377]	262 [477]
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	400			400			300		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	3	9	13	18	25	32	21	30	32
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	20	20	20	22	22,9	20	22	22,8	20
Anzahl Heizzonen	qty	3+1			4+1			4+1		
Installierte Heizleistung	kW	4,9	6,7	7,9	9,2	11,2	11,2	11,1	13,1	13,1

Allgemeine Daten		75 - 120			75 - 300			75 - 450		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	14	15,2	16,1	23,5	24,9	24,9	27,8	29,2	29,2
Maschinenmaße (L x B x H)	m	4,4 x 1,4 x 2,0			4,4 x 1,4 x 2,0			4,6 x 1,4 x 2,0		
Nettogewicht	kg	4.500			4.700			4.950		
Öltankfüllung	l									

### Advanced Performance Spritzeinheit

Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

### High Performance Spritzeinheit

Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

## ELEKTRA 110

		110			Clamping Unit	
		1.100			kN	Clamping Force
		420 x 420			mm	Tie Bar Clearance (H x V)
		650 x 650			mm	Clamping Platens Size (H x V)
		350			mm	Mold Opening Stroke
		830 [1.030]			mm	Distance Between Platens max.
		150 / 480 [250 / 680]			mm	Mold Installation Height min. / max.
		900 (600 / 300)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
		370			kN	Opening Force
		40 [59] / -			kN	Ejector Force electric / hydraulic
		150			mm	Ejector Stroke
		1,6 - 294			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

Injection Unit		120			300			450		
Schneckendurchmesser	mm	18	25	30	30	35	40	35	40	45
Einspritzdruck max.	bar	2.500	2.016	1.400	2.500	1.943	1.488	2.445	1.985	1.569
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	31	59	85	113	154	201	173	226	286
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	28	54	77	103	140	183	158	206	261
Schneckenweg	mm	120			160			180		
Aggregathub	mm	250			250			250		
Düsenanlagekraft	kN	40			60			60		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	52 [81]	101 [157]	145 [226]	117 [226]	159 [308]	208 [402]	159 [289]	207 [377]	262 [477]
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	400			400			300		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	3	9	13	18	25	32	21	30	32
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	20	20	20	22	22,9	20	22	22,8	20
Anzahl Heizzonen	qty	3+1			4+1			4+1		
Installierte Heizleistung	kW	4,9	6,7	7,9	9,2	11,2	11,2	11,1	13,1	13,1

General Data		110 - 120			110 - 300			110 - 450		
Total Connected Power <sup>4)</sup>	kW	16,6	17,9	18,7	26,1	27,5	27,5	30,5	31,9	31,9
Machine Dimensions (L x W x H)	m	4,5 x 1,4 x 2,1			4,5 x 1,4 x 2,1			4,8 x 1,4 x 2,1		
Net Weight	kg	5.370			5.500			5.750		
Oil Tank Capacity	l									

### Injection Unit Advanced Performance

cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

### Injection Unit High Performance

bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

## ELEKTRA 110 L

Schließeinheit		110 L		
Schließkraft	kN	1.100		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	520 x 520		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	780 x 780		
Werkzeugöffnungsweg	mm	440		
Plattenabstand max.	mm	1.030		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	200 / 590		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	1.200 (800 / 400)		
Öffnungskraft	kN	370		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	49 [59] / -		
Auswerferhub	mm	150		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	1,7 - 364		

Spritzeinheit		120			300			450		
Schneckendurchmesser	mm	18	25	30	30	35	40	35	40	45
Einspritzdruck max.	bar	2.500	2.016	1.400	2.500	1.943	1.488	2.445	1.985	1.569
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	31	59	85	113	154	201	173	226	286
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	28	54	77	103	140	183	158	206	261
Schneckenweg	mm	120			160			180		
Aggregathub	mm	300			300			300		
Düsenanlagekraft	kN	40			60			60		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	52 [81]	101 [157]	145 [226]	117 [226]	159 [308]	208 [402]	159 [289]	207 [377]	262 [477]
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	400			400			300		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	3	9	13	18	25	32	21	30	32
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	20	20	20	22	22,9	20	22	22,8	20
Anzahl Heizzonen	qty	3+1			4+1			4+1		
Installierte Heizleistung	kW	4,9	6,7	7,9	9,2	11,2	11,2	11,1	13,1	13,1

Allgemeine Daten		110 L - 120			110 L - 300			110 L - 450		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	16,6	17,9	18,7	26,1	27,5	27,5	30,5	31,9	31,9
Maschinenmaße (L x B x H)	m	5,0 x 1,5 x 2,1			5,0 x 1,5 x 2,1			5,2 x 1,5 x 2,1		
Nettogewicht	kg	7.070			7.200			7.450		
Öltankfüllung	l									

Advanced Performance Spritzeinheit	
Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

High Performance Spritzeinheit	
Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

## ELEKTRA 155

		155			Clamping Unit	
		1.550			kN	Clamping Force
		520 x 520			mm	Tie Bar Clearance (H x V)
		780 x 780			mm	Clamping Platens Size (H x V)
		440			mm	Mold Opening Stroke
		1.030 [1.230]			mm	Distance Between Platens max.
		200 / 590 [300 / 790]			mm	Mold Installation Height min. / max.
		1.500 (1.000 / 500)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
		500			kN	Opening Force
		49 [59] / -			kN	Ejector Force electric / hydraulic
		150			mm	Ejector Stroke
		1,8 - 364			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

Injection Unit		300			450			630		
Schneckenweg	mm	160	180	200	160	180	200	160	180	200
Unit Stroke	mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Nozzle Holding Force	kN	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Injection Rate	cm <sup>3</sup> /s	117 [226]	159 [308]	208 [402]	117 [226]	159 [308]	208 [402]	159 [289]	207 [377]	262 [477]
Screw Speed	min <sup>-1</sup>	400			300			270		
Recovery Rate <sup>2)</sup>	g/s	18	25	32	18	25	32	21	30	32
Active Screw Length <sup>3)</sup>	L/D	22	22,9	20	22	22,9	20	22	22,8	20
Number of Heating Zones	qty	4+1			4+1			4+1		
Total Heating Capacity	kW	9,2	11,2	11,2	9,2	11,2	11,2	11,1	13,1	13,1

General Data		155 - 300			155 - 450			155 - 630		
Total Connected Power <sup>4)</sup>	kW	26,1	27,5	27,5	26,1	27,5	27,5	30,5	31,9	31,9
Machine Dimensions (L x W x H)	m	5,2 x 1,5 x 2,1			5,2 x 1,5 x 2,1			5,2 x 1,5 x 2,1		
Net Weight	kg	7.400			7.400			7.650		
Oil Tank Capacity	l							7.800		

Injection Unit Advanced Performance	
Injection Rate electric	cm <sup>3</sup> /s
Injection Rate hydraulic	cm <sup>3</sup> /s

Injection Unit High Performance	
Injection Pressure max.	bar
Injection Rate hydraulic	cm <sup>3</sup> /s
Screw Speed	min <sup>-1</sup>
Recovery Rate <sup>2)</sup>	g/s
Active Screw Length <sup>3)</sup>	L/D
Number of Heating Zones	qty
Total Heating Capacity	kW

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

## ELEKTRA 180

Schließeinheit		180		
Schließkraft	kN	1.800		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	630 x 630		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	890 x 890		
Werkzeugöffnungsweg	mm	440		
Plattenabstand max.	mm	1.230		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	300 / 790		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	2.000 (1.300 / 700)		
Öffnungskraft	kN	540		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	49 [59] / -		
Auswerferhub	mm	200		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	2,2 - 441		

Spritzeinheit		450			630			970		
Schneckendurchmesser	mm	35	40	45	40	45	50	45	50	60
Einspritzdruck max.	bar	2.445	1.985	1.569	2.494	1.970	1.596	2.300	2.058	1.429
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	173	226	286	251	318	393	382	471	679
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	158	206	261	229	289	357	348	429	618
Schneckenweg	mm	180			200			240		
Aggregathub	mm	300			300			400		
Düsenanlagekraft	kN	60			60			60		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	159 [289]	207 [377]	262 [477]	207 [352]	262 [445]	324 [550]	318	393	565
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	300			270			350		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	21	30	32	27	32	38	46	58	80
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	22,8	20	22	22,2	20	22	24,2	20
Anzahl Heizzonen	qty	4+1			4+1			4+1		
Installierte Heizleistung	kW	11,1	13,1	13,1	12,8	14,8	14,8	16,6	20	20

Allgemeine Daten		180 – 450			180 – 630			180 – 970		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	30,5	31,9	31,9	31,6	33,1	33,1	48,3	50,5	50,5
Maschinenmaße (L x B x H)	m	5,8 x 1,9 x 2,1			5,8 x 1,9 x 2,1			6,2 x 1,9 x 2,1		
Nettogewicht	kg	9.150			9.400			10.500		
Öltankfüllung	l									

### Advanced Performance Spritzeinheit

Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

### High Performance Spritzeinheit

Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

## ELEKTRA 230

		230			Clamping Unit	
		2.300			kN	Clamping Force
		660 x 660			mm	Tie Bar Clearance (H x V)
		930 x 930			mm	Clamping Platens Size (H x V)
		600			mm	Mold Opening Stroke
		1.290 [1.490]			mm	Distance Between Platens max.
		250 / 690 [350 / 890]			mm	Mold Installation Height min. / max.
		2.700 (1.800 / 900)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
		760			kN	Opening Force
		80 / -			kN	Ejector Force electric / hydraulic
		200			mm	Ejector Stroke
		1,9 - 462			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

Injektion Unit		630			970			1.540		
Schneckenweg	mm	40	45	50	45	50	60	50	60	70
Einspritzdruck max.	bar	2.494	1.970	1.596	2.300	2.058	1.429	2.300	1.942	1.427
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	251	318	393	382	471	679	550	792	1.078
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	229	289	357	348	429	618	500	720	981
Schneckenweg	mm	200			240			280		
Aggregathub	mm	350			400			400		
Düsenanlagekraft	kN	60			60			100		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	207 [352]	262 [445]	324 [550]	318	393	565	550	792	1.078
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	270			350			300		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	27	32	38	46	58	80	46	70	90
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	22,2	20	22	24,2	20	22	23,6	20
Anzahl Heizzonen	qty	4+1			4+1			4+1		
Installierte Heizleistung	kW	12,8	14,8	14,8	16,6	20	20	20	25,4	25,4

General Data		230 – 630			230 – 970			230 – 1.540		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	43,7	45,1	45,1	61,8	64,2	64,2	88,9	92,7	92,7
Maschinenmaße (L x B x H)	m	6,7 x 2,1 x 2,2			6,7 x 2,1 x 2,2			7,1 x 2,1 x 2,2		
Nettogewicht	kg	12.400			13.500			14.000		
Öltankfüllung	l									

### Injektion Unit Advanced Performance

cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

### Injektion Unit High Performance

bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

# ELEKTRA 300

<b>Schließeinheit</b>		<b>300</b>	
Schließkraft	kN	3.000	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	750 x 750	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.100 x 1.100	
Werkzeugöffnungsweg	mm	710	
Plattenabstand max.	mm	1.450 [1.650]	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	250 / 740 [350 / 940]	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	3.600 (2.400 / 1.200)	
Öffnungskraft	kN	950	
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	80 / -	
Auswerferhub	mm	200	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	2 - 525	

<b>Spritzeinheit</b>		<b>970</b>			<b>1.540</b>		
Schneckendurchmesser	mm	45	50	60	50	60	70
Einspritzdruck max.	bar	2.300	2.058	1.429	2.300	1.942	1.427
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	382	471	679	550	792	1.078
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	348	429	618	500	720	981
Schneckenweg	mm	240			280		
Aggregathub	mm	400			400		
Düsenanlagekraft	kN	60			100		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	318	393	565	550	792	1.078
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	350			300		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	46	58	80	46	70	90
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	24,2	20	22	23,6	20
Anzahl Heizzonen	qty	4+1			4+1		
Installierte Heizleistung	kW	16,6	20	20	20	25,4	25,4

<b>Allgemeine Daten</b>		<b>300 – 970</b>			<b>300 – 1.540</b>		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	61,8	64,2	64,2	88,9	92,7	92,7
Maschinenmaße (L x B x H)	m	7,1 x 2,1 x 2,3			7,5 x 2,1 x 2,3		
Nettogewicht	kg	16.500			17.000		
Öltankfüllung	l						

<b>Advanced Performance Spritzeinheit</b>	
Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

<b>High Performance Spritzeinheit</b>	
Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

<b>Clamping Unit</b>	
kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force electric / hydraulic
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

<b>Injection Unit</b>	
mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<b>General Data</b>	
kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight
l	Oil Tank Capacity

<b>Injection Unit Advanced Performance</b>	
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

<b>Injection Unit High Performance</b>	
bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

# DIE ELEKTRON BAUREIHE THE ELEKTRON SERIES

Produktkombinationen  
Product Combinations

Weitere Kombinationen auf Anfrage  
Other Combinations Available on Request

Spritzeinheit (Internationale Größe) Injection Unit (International Size)	500	750	1.100	1.550	1.800	2.000	2.600	3.500	4.500
3.470									
2.290									
1.540									
970									
630									
450									
300									
120									
55									
	500	750	1.100	1.550	1.800	2.000	2.600	3.500	4.500

Schließereinheit (Schließkraft [kN])  
Clamping Unit (Clamping Force [kN])

## ELEKTRON 50

Schließeinheit		50		
Schließkraft	kN	500		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	320 x 320		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	470 x 490		
Werkzeugöffnungsweg	mm	260		
Plattenabstand max.	mm	670		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	150 / 410		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	435 (290 / 145)		
Öffnungskraft	kN	165		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	25 / -		
Auswerferhub	mm	125		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	1,7 - 224		

Spritzeinheit		55			120			300		
Schneckendurchmesser	mm	18	20	22	18	25	30	30	35	40
Einspritzdruck max.	bar	2.500	2.345	1.939	2.444	2.016	1.400	2.500	1.943	1.488
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	19	24	29	31	59	85	113	154	201
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	17	21	26	28	54	77	103	140	183
Schneckenweg	mm	75			120			160		
Aggregathub	mm	180			250			250		
Düsenanlagekraft	kN	30			30			30		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	52	64	78	52	101	145	117	159	208
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	400			400			400		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	3,2	4	5	3	9	13	18	25	32
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	21	19	20	20	20	22	23	20
Anzahl Heizzonen	qty	3+1			3+1			4+1		
Installierte Heizleistung	kW	4,8	4,9	4,9	4,6	6,7	7,9	9,2	11,2	11,2

Allgemeine Daten		50 - 55			50 - 120			50 - 300		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	11,3	11,4	11,4	11,4	12,7	14,7	20,9	22,3	22,3
Maschinenmaße (L x B x H)	m	3,9 x 1,3 x 1,8			3,9 x 1,3 x 1,9			3,9 x 1,3 x 1,9		
Nettogewicht	kg	3.000			3.200			3.400		
Öltankfüllung	l									

### Advanced Performance Spritzeinheit

Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

### High Performance Spritzeinheit

Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

## ELEKTRON 75

		75			Clamping Unit			
		750			kN	Clamping Force		
		405 x 380			mm	Tie Bar Clearance (H x V)		
		575 x 570			mm	Clamping Platens Size (H x V)		
		320			mm	Mold Opening Stroke		
		800			mm	Distance Between Platens max.		
		150 / 480			mm	Mold Installation Height min. / max.		
		765 (510 / 255)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)		
		250			kN	Opening Force		
		25 / -			kN	Ejector Force electric / hydraulic		
		125			mm	Ejector Stroke		
		1,6 - 284			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>		

Injection Unit		120			300			450		
Schneckendurchmesser	mm	18	25	30	30	35	40	35	40	45
Einspritzdruck max.	bar	2.444	2.016	1.400	2.500	1.943	1.488	2.445	1.985	1.569
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	31	59	85	113	154	201	173	226	286
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	28	54	77	103	140	183	158	206	261
Schneckenweg	mm	120			160			180		
Aggregathub	mm	250			250			250		
Düsenanlagekraft	kN	30			30			30		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	52	101	145	117	159	208	159	207	262
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	400			400			400		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	3	9	13	18	25	32	28	40	43
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	20	20	20	22	22,9	20	22	22,8	20
Anzahl Heizzonen	qty	3+1			4+1			4+1		
Installierte Heizleistung	kW	4,6	6,7	7,9	9,2	11,2	11,2	11,1	13,1	13,1

General Data		75 - 120			75 - 300			75 - 450		
Total Connected Power <sup>4)</sup>	kW	14	15,2	16,1	23,5	24,9	24,9	27,8	29,2	29,2
Machine Dimensions (L x W x H)	m	4,4 x 1,4 x 1,9			4,4 x 1,4 x 2,0			4,4 x 1,4 x 2,0		
Net Weight	kg	4.500			4.700			4.950		
Oil Tank Capacity	l									

### Injection Unit Advanced Performance

Injection Rate electric	cm <sup>3</sup> /s
Injection Rate hydraulic	cm <sup>3</sup> /s

### Injection Unit High Performance

Injection Pressure max.	bar
Injection Rate hydraulic	cm <sup>3</sup> /s
Screw Speed	min <sup>-1</sup>
Recovery Rate <sup>2)</sup>	g/s
Active Screw Length <sup>3)</sup>	L/D
Number of Heating Zones	qty
Total Heating Capacity	kW

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

## ELEKTRON 110

Schließeinheit		110		
Schließkraft	kN	1.100		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	420 x 420		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	650 x 650		
Werkzeugöffnungsweg	mm	350		
Plattenabstand max.	mm	830		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	150 / 480		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	900 (600 / 300)		
Öffnungskraft	kN	370		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	30 / -		
Auswerferhub	mm	150		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	1,9 - 294		

Spritzeinheit		120			300			450		
Schneckendurchmesser	mm	18	25	30	30	35	40	35	40	45
Einspritzdruck max.	bar	2.444	2.016	1.400	2.500	1.943	1.488	2.445	1.985	1.569
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	31	59	85	113	154	201	173	226	286
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	28	54	77	103	140	183	158	206	261
Schneckenweg	mm	120			160			180		
Aggregathub	mm	250			250			250		
Düsenanlagekraft	kN	30			30			30		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	52	101	145	117	159	208	159	207	262
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	400			400			400		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	3	9	13	18	25	32	28	40	43
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	20	20	20	22	22,9	20	22	22,8	20
Anzahl Heizzonen	qty	3+1			4+1			4+1		
Installierte Heizleistung	kW	4,6	6,7	7,9	9,2	11,2	11,2	11,1	13,1	13,1

Allgemeine Daten		110 - 120			110 - 300			110 - 450		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	16,6	17,9	18,7	26,1	27,5	27,5	30,5	31,9	31,9
Maschinenmaße (L x B x H)	m	4,5 x 1,4 x 2,0			4,5 x 1,4 x 2,0			4,8 x 1,4 x 2,0		
Nettogewicht	kg	5.370			5.500			5.750		
Öltankfüllung	l									

### Advanced Performance Spritzeinheit

Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

### High Performance Spritzeinheit

Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

## ELEKTRON 155

		155			Clamping Unit	
		1.550			kN	Clamping Force
		520 x 520			mm	Tie Bar Clearance (H x V)
		780 x 780			mm	Clamping Platens Size (H x V)
		440			mm	Mold Opening Stroke
		1.030			mm	Distance Between Platens max.
		200 / 590			mm	Mold Installation Height min. / max.
		1.685 (1.125 / 560)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
		500			kN	Opening Force
		35 / -			kN	Ejector Force electric / hydraulic
		150			mm	Ejector Stroke
		2 - 364			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

Injection Unit		300			450			630		
Schneckendurchmesser	mm	30	35	40	35	40	45	40	45	50
Einspritzdruck max.	bar	2.500	1.943	1.488	2.445	1.985	1.569	2.494	1.970	1.596
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	113	154	201	173	226	286	251	318	393
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	103	140	183	158	206	261	229	289	357
Schneckenweg	mm	160			180			200		
Aggregathub	mm	250			250			300		
Düsenanlagekraft	kN	30			30			30		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	117	159	208	159	207	262	207	262	324
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	400			400			400		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	18	25	32	28	40	43	40	47	56
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	22,9	20	22	22,8	20	22	22,2	20
Anzahl Heizzonen	qty	4+1			4+1			4+1		
Installierte Heizleistung	kW	9,2	11,2	11,2	11,1	13,1	13,1	12,8	14,8	14,8

General Data		155 - 300			155 - 450			155 - 630		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	26,9	28,3	28,3	31,2	32,6	32,6	32,4	33,8	33,8
Maschinenmaße (L x B x H)	m	5,2 x 1,5 x 2,1			5,2 x 1,5 x 2,1			5,4 x 1,5 x 2,1		
Nettogewicht	kg	7.400			7.650			7.800		
Öltankfüllung	l									

### Injection Unit Advanced Performance

cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

### Injection Unit High Performance

bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

## ELEKTRON 180

Schließeinheit		180		
Schließkraft	kN	1.800		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	520 x 520		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	780 x 780		
Werkzeugöffnungsweg	mm	440		
Plattenabstand max.	mm	1.030		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	200 / 590		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	1.685 (1.125 / 560)		
Öffnungskraft	kN	540		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	35 / -		
Auswerferhub	mm	150		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	2 - 364		

Spritzeinheit		300			450			630		
Schneckendurchmesser	mm	30	35	40	35	40	45	40	45	50
Einspritzdruck max.	bar	2.500	1.943	1.488	2.445	1.985	1.569	2.494	1.970	1.596
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	113	154	201	173	226	286	251	318	393
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	103	140	183	158	206	261	229	289	357
Schneckenweg	mm	160			180			200		
Aggregathub	mm	300			300			300		
Düsenanlagekraft	kN	30			30			30		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	117	159	208	159	207	262	207	262	324
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	400			400			400		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	18	25	32	28	40	43	40	47	56
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	22,9	20	22	22,8	20	22	22,2	20
Anzahl Heizzonen	qty	4+1			4+1			4+1		
Installierte Heizleistung	kW	9,2	11,2	11,2	11,1	13,1	13,1	12,8	14,8	14,8

Allgemeine Daten		180 - 300			180 - 450			180 - 630		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	26,9	28,3	28,3	31,2	32,6	32,6	32,4	33,8	33,8
Maschinenmaße (L x B x H)	m	5,2 x 1,5 x 2,1			5,2 x 1,5 x 2,1			5,4 x 1,5 x 2,1		
Nettogewicht	kg	7.400			7.650			7.800		
Öltankfüllung	l									

### Advanced Performance Spritzeinheit

Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

### High Performance Spritzeinheit

Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

## ELEKTRON 200

		200			Clamping Unit	
		2.000			kN	Clamping Force
		570 x 570			mm	Tie Bar Clearance (H x V)
		810 x 810			mm	Clamping Platens Size (H x V)
		510			mm	Mold Opening Stroke
		1.220			mm	Distance Between Platens max.
		200 / 710			mm	Mold Installation Height min. / max.
		1.900 (1.270 / 630)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
		600			kN	Opening Force
		45 / -			kN	Ejector Force electric / hydraulic
		150			mm	Ejector Stroke
		2,4 - 399			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

Injection Unit		450			630			970				
Schneckenweg	mm	35	40	45	40	45	50	45	50	60	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.445	1.985	1.569	2.494	1.970	1.596	2.300	2.058	1.429	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	173	226	286	251	318	393	382	471	679	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	158	206	261	229	289	357	348	429	618	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	180			200			240			mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	300			300			300			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	30			30			30			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	159	207	262	207	262	324	254	314	452	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	400			400			350			min <sup>-1</sup>	Screw Speed
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	28	40	43	40	47	56	46	58	80	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	22,8	20	22	22,2	20	22	24,2	20	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
Anzahl Heizzonen	qty	4+1			4+1			4+1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	11,1	13,1	13,1	12,8	14,8	14,8	16,6	20	20	kW	Total Heating Capacity

General Data		200 - 450			200 - 630			200 - 970				
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	31,2	32,6	32,6	32,4	33,8	33,8	50,7	52,6	52,6	kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
Maschinenmaße (L x B x H)	m	6,3 x 1,8 x 2,6			6,3 x 1,8 x 2,6			6,5 x 1,8 x 2,6			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	9.150			9.400			10.150			kg	Net Weight
Öltankfüllung	l										l	Oil Tank Capacity

### Injection Unit Advanced Performance

cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

### Injection Unit High Performance

bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

## ELEKTRON 260

Schließeinheit		260		
Schließkraft	kN	2.600		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	660 x 660		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	940 x 940		
Werkzeugöffnungsweg	mm	600		
Plattenabstand max.	mm	1.350		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	200 / 750		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	2.930 (1.950 / 980)		
Öffnungskraft	kN	780		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	60 / -		
Auswerferhub	mm	160		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	2,5 - 462		

Spritzeinheit		630			970			1.540		
Schneckendurchmesser	mm	40	45	50	45	50	60	50	60	70
Einspritzdruck max.	bar	2.494	1.970	1.596	2.300	2.058	1.429	2.300	1.942	1.427
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	251	318	393	382	471	679	550	792	1.078
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	229	289	357	348	429	618	500	720	981
Schneckenweg	mm	200			240			280		
Aggregathub	mm	400			400			400		
Düsenanlagekraft	kN	30			30			30		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	207	262	324	254	314	452	314	453	616
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	400			350			300		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	40	47	56	46	58	80	46	70	90
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	22,2	20	22	24,2	20	22	23,6	20
Anzahl Heizzonen	qty	4+1			4+1			4+1		
Installierte Heizleistung	kW	12,8	14,8	14,8	16,6	20	20	20	25,4	25,4

Allgemeine Daten		260 - 630			260 - 970			260 - 1.540		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	37,2	38,6	38,6	52,7	54,6	54,6	51,7	63,6	63,6
Maschinenmaße (L x B x H)	m	6,9 x 2,1 x 2,5			6,9 x 2,1 x 2,5			7,4 x 2,1 x 2,5		
Nettogewicht	kg	13.000			13.500			14.000		
Öltankfüllung	l									

### Advanced Performance Spritzeinheit

Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

### High Performance Spritzeinheit

Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

## ELEKTRON 350

		350			Clamping Unit	
		3.500			kN	Clamping Force
		720 x 720			mm	Tie Bar Clearance (H x V)
		1.030 x 1.030			mm	Clamping Platens Size (H x V)
		675			mm	Mold Opening Stroke
		1.475			mm	Distance Between Platens max.
		250 / 800			mm	Mold Installation Height min. / max.
		3.950 (2.630 / 1.320)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
		990			kN	Opening Force
		75 / -			kN	Ejector Force electric / hydraulic
		200			mm	Ejector Stroke
		2,6 - 504			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

		970			1.540			Injection Unit	
		45	50	60	50	60	70	mm	Screw Diameter
		2.300	2.058	1.429	2.300	1.942	1.427	bar	Injection Pressure max.
		382	471	679	550	792	1.078	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
		348	429	618	500	720	981	g	Injection Weight max. (PS)
		240			280			mm	Screw Stroke
		400			400			mm	Unit Stroke
		30			30			kN	Nozzle Holding Force
		254	314	452	314	453	616	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
		350			300			min <sup>-1</sup>	Screw Speed
		46	58	80	46	70	90	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
		22	24,2	20	22	23,6	20	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
		4+1			4+1			qty	Number of Heating Zones
		16,6	20	20	20	25,4	25,4	kW	Total Heating Capacity

		350 - 970			350 - 1.540			General Data	
		58,3	60,2	60,2	67,3	69,2	69,2	kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
		7,0 x 2,1 x 2,5			7,4 x 2,1 x 2,5			m	Machine Dimensions (L x W x H)
		16.500			17.300			kg	Net Weight
								l	Oil Tank Capacity

### Injection Unit Advanced Performance

cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

### Injection Unit High Performance

bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

# ELEKTRON 450

<b>Schließeinheit</b>		<b>450</b>		
Schließkraft	kN	4.500		
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	870 x 830		
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.240 x 1.200		
Werkzeugöffnungsweg	mm	820		
Plattenabstand max.	mm	1.640		
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	350 / 820		
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	5.725 (3.815 / 1.910)		
Öffnungskraft	kN	1.260		
Auswerferkraft elektrisch / hydraulisch	kN	110 / -		
Auswerferhub	mm	200		
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm			

<b>Spritzeinheit</b>		<b>1.540</b>			<b>2.290</b>			<b>3.470</b>		
Schneckendurchmesser	mm	50	60	70	60	70	80	70	80	90
Einspritzdruck max.	bar	2.300	1.942	1.427	2.238	1.856	1.421	2.289	1.917	1.515
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	550	792	1.078	905	1.232	1.608	1.385	1.810	2.290
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	523	753	1.025	861	1.172	1.530	1.318	1.722	2.179
Schneckenweg	mm	280			320			360		
Aggregathub	mm	400			400			400		
Düsenanlagekraft	kN	30			30			30		
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	314	453	616	427	580	758	580	758	961
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	300			250			220		
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	46	70	90	56	77	101	61	86	114
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	23,6	20	26,7	22,9	20	25,7	22,5	20
Anzahl Heizzonen	qty	4+1			4+1			4+1		
Installierte Heizleistung	kW	20	25,4	25,4	39,6	39,6	39,6	57,9	57,9	57,9

<b>Allgemeine Daten</b>		<b>450 - 1.540</b>			<b>450 - 2.290</b>			<b>450 - 3.470</b>		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	86,3	90,1	90,1	98,6	98,6	98,6	118,4	118,4	118,4
Maschinenmaße (L x B x H)	m	8,1 x 1,8 x 2,7			8,1 x 1,8 x 2,7			8,4 x 1,8 x 2,7		
Nettogewicht	kg	23.500			25.000			27.000		
Öltankfüllung	l									

## Advanced Performance Spritzeinheit

Einspritzstrom elektrisch	cm <sup>3</sup> /s
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s

## High Performance Spritzeinheit

Einspritzdruck max.	bar
Einspritzstrom hydraulisch	cm <sup>3</sup> /s
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D
Anzahl Heizzonen	qty
Installierte Heizleistung	kW

<sup>1)</sup> Hub = 70% Holmabstand, 70% Schließkraft

<sup>2)</sup> Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

<sup>3)</sup> Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

<sup>4)</sup> Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[1] Option

<b>Clamping Unit</b>	
kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force electric / hydraulic
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

## Injection Unit

mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

## General Data

kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight
l	Oil Tank Capacity

## Injection Unit Advanced Performance

cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate electric
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic

## Injection Unit High Performance

bar	Injection Pressure max.
cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate hydraulic
min <sup>-1</sup>	Screw Speed
g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

<sup>1)</sup> Stroke = 70% Tie Bar Clearance, 70% Clamping Force

<sup>2)</sup> For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

<sup>3)</sup> Other L/D on Request

<sup>4)</sup> According to Ferromatik Milacron Specification

[1] Option

Ferromatik Milacron GmbH  
Riegeler Str. 4  
79364 Malterdingen  
Germany  
+49 (0)7644 78-0  
marketing@ferromatik.com  
www.ferromatik.com

